



证。台湾福聚PP ST868M 超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,容器,薄板,射吹瓶,符合FDA

认证。台湾福聚PP ST869M 高流动性,超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,家?品,符合FDA认

证。台湾福聚PP RP348S 高流动性,超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,家?品 台湾福聚PP ST860M 高流动性,超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,家?品,薄壁?品,

符合FDA认证。台湾福聚PP ST612 透明性优,低温耐冲击性优,点滴瓶,符合FDA认证。台湾福聚PP STM866 透明性优,低温耐冲击性优,成型性佳,点滴瓶,符合FDA认证。台湾福聚PP ST757M 高流动性,超高透明度,低温耐冲击性优,注射针筒,符合FDA认证。台湾福聚PP ST869M无规共聚合物,高流动性,超高透明性,用途:CD盒,家电产品,薄壁产品,熔体

流动速率:25 g/10min,密度:0.9 g/cm<sup>3</sup>,成型收缩率:1.4 %|缺口冲击强度:3,拉伸强度:29 MPa 台湾福聚PP ST611 超高透明性,低温耐冲击性优,铸膜,射出成型,符合FDA认证。台湾福聚PP ST611M 超高透明性,低温耐冲击性优,印刷性佳,押空成型,板,瓶,射吹瓶,符合FDA

认证。熔喷布PP G1500H 纤维级 PVC湿汽固化;由于PVC人造革是用PVC树脂和DOP增塑剂加工而成,所以在PVC半成品表面往往有DOP的析出,给湿汽固化料和PVC的结合带来困难。现在开发的一种湿汽固化材料中加入3%的防DOP渗出助剂,有效地防止DOP的析出,防止油点的产生。生产的水晶PVC革鲜艳夺目,为PVC工厂的产品档次的提升创造了新的台阶。湿汽固化的工艺生产的合成革是有一个晾干的过程中完成,不仅需要一个大而无尘的车间,而且生产过程比较慢,成本高。