

## 【广力机械】树脂版制版机 专业生产

产品名称	【广力机械】树脂版制版机 专业生产
公司名称	泰兴市广力机械制造厂
价格	.00/个
规格参数	输出速度:来电咨询 印版最大幅面:650x790 ( mm ) 印版厚度:来电咨询 ( mm )
公司地址	中国 江苏 泰兴市 江苏省泰兴市江平北路工业开发区44号
联系电话	86 0523 87681104 13951158733

## 产品详情

输出速度	来电咨询	印版最大幅面	650x 790 ( mm )
印版厚度	来电咨询 ( mm )	联线打孔	有
电源功率	1.8 ( kw )	重量	来电咨询 ( kg )
外形尺寸	850x610x1400 ( mm )	品牌	广力
型号	650	类型	来电咨询

用途：适用于固体树脂版曝光机，冲洗机及烘干机。性能：该机将固体树脂版曝光机，冲洗机及烘干机集于一体，操作简便效率高，成本低外形美观，占地面积小。

型号	500	650
曝光面积：	400x500	650x 790
曝光光源功率：	20wx16	
真空度：	0.08mpa	
解象力：	120线/寸	
耗电功率：	1.8kw	
外形尺寸：(长x宽x高)	850x610x1400	

## 胶片输出技巧

在印刷行业中，就传统的印刷方式来说，完成一件印刷品大致需要经过原稿分析、图文处理、晒版、印刷、印后加工等几个步骤。其中的图文处理实际上就是借助一些现代化的设备（如照相机、扫描仪、电子分色机、彩色桌面出版系统、激光照排机等），将原稿的图文信息制成满足印刷要求的胶片。胶版的质量对印刷质量有着重要的影响，因为胶片是制版、印刷的基础。那么如何才能获得最佳的胶片输出效果呢？这里，我们将从设计制作、r i p、激光照排、胶片冲洗加工这几个方面进行分析探讨。

### 一、设计制作

作为设计制作人员，都希望自己制作的电子文件能在输出中心完整、顺利地输出，得到满意的胶片。但输出中心在输出时，经常会出现这样或那样的问题。事实上，很多问题都是设计制作不妥造成的，这些问题其实并不复杂，只要在设计制作过程中考虑到以下几个方面就可以解决。

#### 1、字体

通常设计制作人员会选择各式字体以满足自己的设计需要，但字库种类繁多，输出中心不可能备有所有的字体，所以当设计制作人员使用了输出中心不具备的字体时，就会出现诸如精心选择的字体变成了其他的字体、字符乱码或者空白等问题。因此设计制作人员首先应选用汉仪、文鼎、方正等业内通用的中文字库，其次还应了解输出中心的字库情况，使自己的中、英文字体尽量与输出中心已有的字体保持一致，必要时拷贝一份字体给输出中心，或者把文件中所用到的文字尽可能转换为路径，使它成为一个图形，这样就可以保证这些文字正常出片印刷了。但这样生成的文件包含了大量的曲线信息，对输出设备会造成一定的压力。另外，也可以自己生成p s文件，将其交由输出中心直接出片。这样就不必考虑字体不相匹配的问题，但前提是要对输出中心的r i p和照排机有一定的了解。因为并不是所有的排版软件生成的p s文件和所有的r i p都能相互兼容，最好选择与输出中心相同的打印机驱动和相同的打印描述文件（p p d）。值得注意的是，在生成p s文件之前，一定要确保排版文件准确无误，因为生成后的p s文件在输出中心是无法改动的。

#### 2、图片

通常会出现图片丢失、分辨率不足以及出血错误等问题，导致不能输出胶片或输出的胶片质量太差，而不能用于制版。这些问题都与设计人员关系极大。因此，在设计制作时，应将所有的图片文件一并传送给输出中心，并能保证图片路径正确和足够的分辨率。另外，图片还应设置为c m y k印刷色彩模式，因为其他模式不适用于印刷。只有这样才能得到令人满意的胶片。

#### 3、输出设置

设计制作人员不一定能考虑到电子文件的页面尺寸是否与输出胶片的尺寸相匹配。如两者不一致就会导致胶片浪费，而输出中心为了节约成本，就要对原文件的页面设置进行改动。这些改动很费时，而且还可能导致一些其他本不该出现的问题。如果设计制作人员能事先考虑到这点，将非常有利于胶片输出效率的提高和文件错误率的降低。

另外，绘制规矩线时线型要选择“极细”，四色印刷时规矩线要定义为c m y k色彩模式，且四色版都为100%的实地色。

### 二、r i p

r i p就是将印刷数据转换为光栅化的图像或网点，以便在激光照排机上输出胶片或在打印机上打印文件。r i p是以描述性语言或矢量图像的形式接收印刷数据的。

rip的输出控制参数较多，在输出前都要进行确定和调整。如：选择文件、图片路径、曝光值、套准标记、繁简混排、缺图报错等都是必要参数。

由photoshop软件制作的图片有8位256级层次，要做到照排后图片各要素均能表现，需符合以下公式：

控网目数  $\times 256 - 2 <$  照排机输出精度

输出过程中，应先对rip各项参数进行调整，确认各数值正确后方可输出。

### 三、激光照排机

在输出胶片时，要确保激光照排机处于绝对正常且良好的工作状态，并对激光照排机进行定期校准。从优化照排机操作的角度来说，对设备进行定期校准可确保设备产生正确的胶片密度。照排机的一点小问题都有可能造成胶片的浪费和出片效率的降低，还可能导致胶片底灰过大，密度不足，版面不均匀、实地不实、层次丢失、绝网、糊版等现象。

照排机主要有绞盘式和滚筒式两种，其中绞盘式照排机的精度比较低。滚筒式照排机又分为内鼓式和外鼓式两种，外鼓式速度快但精度略低，内鼓式精度高但速度稍慢。实验测得高档内鼓滚筒式照排机输出的4张胶片其重复定位精度可达 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。

采用下列方法，可以有效地提高照排机的输出效率。

- 1、有时改变照排页面的方向，可以大大提高成像速度。例如，像信纸这样的页面，在曝光成像时将长边沿着轴向，则既节省曝光时间，又节省材料。
- 2、先对进展顺利的活件成像，将有问题的活件暂时剔除，最后再处理有问题的活件。

### 公司介绍

江苏省泰兴市广发机械制造有限公司、泰兴市广力机械制造有限公司是专业生产八开、六开、四开胶印机、印刷制版机械，减速机械，纺织机械，配电设备等机械制造的中型企业。现有职工二百一十二人，技术专业人才占17%，具有中高级职称的二十五人，公司拥有丰富印刷机械生产技术经验，可代为安装，调试培训技术，售后服务快捷，深受用户好评。企业始终重视产品质量，建立了先进的质量管理体系，并通过了iso9001:2000质量管理体系认证，企业产品覆盖二十五个省市，以及全国大小印刷器材销售公司，形成了强大的销售网络，产品享誉全国各地。追求“国际先进水平，满足用户期望”是广力企业的质量方针，“挑战自我，创造卓越”是广发公司经营理念。我们将按双赢理念为各位新老朋友提供最优新的产品，最优惠的价格，最优质的服务，广力人真诚欢迎新老客户惠顾，广发人愿与国内外朋友共同发展，共创辉煌。

### 联系方式

电话：86 0523 87681104 移动电话：13951158733 传真：86 0523 87681103 地址：中国江苏泰兴市江苏省泰兴市江平北路工业开发区44号 邮编：225400