

S32760/F55板材带材圆钢无缝管丝材锻件钢锭法兰管件

产品名称	S32760/F55板材带材圆钢无缝管丝材锻件钢锭法兰管件
公司名称	上海安群金属科技有限公司
价格	200.00/吨
规格参数	品名:镍铬合金 镍含量:66% 杂质含量:1%
公司地址	上海市金山区枫泾镇兴坊路565号3幢448室
联系电话	13472525100

产品详情

镍基合金S32760/F55板材带材圆钢无缝管丝材锻件钢锭法兰管件

UNS S32760/EN 1.4501

---Super Duplex Stainless Steel超级双相钢

UNS S32760的点腐蚀指数(PRE)高于40，属于超级双相不锈钢，具有**的耐腐蚀性和强度特性。与UNS S32205、SUS 329J3L、SUS 329J4L相比，其耐局部腐蚀性好，可用于化工成套设备、海水淡化成套设备等。

化学成分

UNS S32760

S	PS	P
i		R
		E
		*
623004		
.4...0		
0.025		
0 00		
01008240		
.....6..		

00000.03
3031 0 0
0 00

* PRE = %Cr + 3.3x%Mo + 16x%N

EN 1.4501 *

0.035

0.015

耐腐蚀性

与SUS 304、SUS 316L等普通奥氏体不锈钢以及329J3L(UNS S32205)等双相不锈钢相比，UNS S32760具有更佳的耐局部腐蚀性(耐点腐蚀性、抗缝隙腐蚀性)和耐酸腐蚀性。

耐点腐蚀性能和耐缝隙腐蚀性能

塑性加工性

由于与SUS 304相比屈服强度、延伸率小，在冷加工时应加以注意。

焊接性

请将焊道间温度控制在100 以下，以抑制金属间化合物的生成。无需预热。请使用UNS S32760专用焊料。

热处理

固溶处理温度为1080 ~ 1120 (要求符合ASTM标准时，1100 以上)，热处理后必须急冷。冷却速度应尽量快，必须缩短暴露于脆化温度范围(475 脆性温度范围、 脆性温度范围)的时间。

酸洗

酸洗使用硝酸和***混合液。由于与SUS 304相比，UNS S32760的氧化皮会稍难以去除，因此，可在酸洗前进行短时间碱浸泡，或者如有可能对其进行喷丸处理则更加有效。

用途

化工设备、化学品船、海水淡化设备、海水泵等。