

# BJSTK京科蓄电池FM12-65京科电瓶 UPS机房应急电源专用

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | BJSTK京科蓄电池FM12-65京科电瓶<br>UPS机房应急电源专用 |
| 公司名称 | 山东邦泰自动化设备有限公司                        |
| 价格   | 430.00/只                             |
| 规格参数 | 品牌:京科<br>型号:FM12-65<br>产地:佛山         |
| 公司地址 | 山东省济南市历下区经十路72号10幢601室               |
| 联系电话 | 15610123054                          |

## 产品详情

引起高压警报的原因：

- 1、高压设定值不正确。
- 2、夏季天很热时,由于氟里昂制冷剂过多,引起高压超限。
- 3、由于长时期运转,环境中的尘埃及油灰沉积在冷凝器表面,降低了散热效果；
- 4、冷凝器轴流风扇马达故障；

高压警报故障排除

- 1、重新调定设定值在350psig并检查实际开停值；（方法）
- 2、从系统中排入出多余氟里昂制冷剂,控制高压压力在230psig280psig之间。
- 3、清洗冷凝器的表面灰尘及脏物,但应注意不要损伤铜管及翅片。
- 4、检查轴流风机的静态阻值及接地电阻,如线圈烧毁应更换。

（1）使用寿命长

高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命。

低酸比重电液，提高电池充电接受能力，增强电池深放电循环能力。

增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命。

因此GFM系列蓄电池的正常浮充设计寿命可达15年以上(25)

## (2) 高倍率放电性能优良

高强度紧装配工艺，电池内阻极小，大电流放电特性优良，比一般电池提高20 以上。

## (3) 自放电低

高纯度原料和特殊造工艺，自放电很小，室温储存半年以上也可无需补电。

## (4) 维护简单

特殊氧气吸收循环设计，克服了电池在充电过程中电解失水的现象，在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化，因此电池在使用过程中完全无需补水，维护简单。

## (5) 安全性高

电池内部装有特制安全阀，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸。

## (6) 安装简捷

电池立式、侧卧、叠层安装均可，安装时占地面积小，灵活方便。

## (7) 洁净环保

电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设计无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需作防腐处理。

电瓶的常见故障处理：

### 1.电瓶硫化的处理方法

#### (1) 小电流充电法

若电瓶的硫化并不严重，容量下降得也不多，可以采取小电流充电的方法，就是按容量值的0.05倍的电流（比如7Ah的电瓶可用0.3 电流）甚至更小的电流充电，充电的时间在24小时以上甚至更长。此法仅对硫化较轻的电瓶有一定效果，对于硫化严重的电瓶则效果不好。

#### (2) 抽取电解液法

京科蓄电池DCF126-12/100厂家报价.

硫化的电瓶中的活性物质硫酸铅已部分转化为难溶、颗粒粗大、导电性差的硫酸铅，只有在电解液中浓度比较低时对电瓶充电，硫化才有可能被消除，原因可能是电解液浓度低时的导电性能较低，施加的电压可以更好地作用在硫化的硫酸铅上，使其更容易转化为普通的硫酸铅。具体方法是：把电瓶充电到电瓶的高电压（14V左右），目的是提高电解液的比重，然后用注射器把电解液从电瓶中尽量抽出，再向电瓶中注入蒸馏水，以稀释电解液的浓度。注水时尽量多注入一些，但也要留下一点空间，以防止后面把电瓶放倒时电解液溢出。注完水后把电瓶放倒，目的是让电瓶下部浓度较大的电解液 渗出到电瓶上部，以便吸出。后用0.10.2倍电池容量的电流充电十小时左右，再抽出电解液，随后再注入蒸馏水，重复以

上的操作。根据电瓶硫化程度的不同重复操作的次数可多可少，一般二到三次即可，但后一次充电的时间要加长到十几个小时或二十多个小时，充电的电压保持在14V左右，目的是在稀释的电解液中使硫化的硫酸铅更容易转化为有活性的普通硫酸铅。

抽出的电解液可盛在瓷质盆中，用太阳暴晒或加热等方法浓缩电解液，后把浓缩后的电解液再注入到电瓶中，就完成了电瓶的修复工作。若是电解液不能完全注回电瓶中，说明电解液的浓度不够，水分太多，可把电解液抽出一些浓缩后注入到电瓶中。总之，要尽量把吸出的电解液返回到电瓶中，不可浪费。此法的优点是不用比重计等设施，也不用配制电解液，比较容易操作，而且对初次硫化的电瓶维修效果不错，笔者已用此法修复了多个电瓶，修复后的容量可达80%。但对深度硫化和多次硫化过的电瓶，维修效果不太理想。

### (3) 电容高压脉冲冲击法

对于深度硫化的电瓶，上面两种方法效果都不好，原因可能是硫化的硫酸铅彼此已连成大片差不多已覆盖了极板，使电流很难渗入到极板和硫化的硫酸铅中。要破除硫化，可用高电压冲击。笔者把多个耐压400V、容量为220 $\mu$ F、470 $\mu$ F的小型电解电容并联起来，总容量达1400 $\mu$ F，如图2所示。在市电输入电路中，先串一只100W/220V的白炽灯限流，再由3A/1000V的二极管半波整流，所得电压加到电解电容上，如图3所示。电解电容的正负极通过一个1/220V的闸刀开关接到电瓶的正负极上。