

精工匀质改性防火板切割设备详细操作说明

产品名称	精工匀质改性防火板切割设备详细操作说明
公司名称	大城县建诺机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	整机重量:1吨 激振频率:6次 传动方式:履带
公司地址	河北省廊坊市大城县城南工业园
联系电话	0316 - 5720661 13231682662

产品详情

精工匀质改性防火板切割设备详细操作说明

匀质改性防火板切割设备操作说明1、先按顺序摆放机器（1去皮段。2里切断。3分切断）注意：要把机器放平、放稳。1段和2段要在一条直线上2、接入电源电源电缆用三相四线。依次按下个绿色按钮，看各接触器正常工作，然后在依次接入负载电机。3、调解靠尺（根据自己发出时毛坯调节，左右尺度）调解分切断上下压辊。按自己所做产品上下调节。4、开始工作1先开启上下去皮机然后开启送料辊。2开启力切断3开启分切断然后开启第二送料辊。5、操作完毕关闭电源。
注意：根据自己所要求产品的厚度及时更换锯夹，随机所带锯夹为5cm厚度。