淬火调制车轮组 500×150双边车轮组 多种型号

产品名称	淬火调制车轮组 500×150双边车轮组 多种型号
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	860.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

产品详情

车轮组适用范围：

河南华工车轮制造有限公司生产的车轮组主要适用于QD5~100T电动双梁桥式、门式起重机，车轮组涵盖Φ250—Φ900等规格，本厂生产的车轮组全部采用大厂优质轴承，严格按照行业标准进行加工装配，以保证每件产品为合格产品。

车轮是组成起重机的重要部件，在道轨上滚动运行，并承受着起重机自重与吊重载荷。起重机车轮材料要有高强度、高硬度和良好的耐磨性能。目前锻造和轧制车轮的材质通常采用65Mn和CL60。起重机车轮一般都以淬火+回火处理后交货。采用65Mn材料的起重机车轮更好一些。65Mn中多了化学元素锰、镍、铜。锰作为主要的金属元素提高淬透性，使材料表面脱碳倾向小，经热处理后材料力学性能较好。另外，锰大部分溶于铁素体中，形成置换固溶体，并使铁素体强化。

车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。行车起重机的车轮是锻件的一种分类，主要运用于门式起重机、港机、桥式起重机、矿山机械等，又称天车轮，起重机车轮，车轮锻件，锻钢车轮等。

调质处理：

淬火后高温回火的热处理方法称为调质处理，高温回火是指在500-650℃之间进行回火。调质可以使钢的性能，材质得到调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。调质处理后得到回火索氏体。回火索氏体(tempered sorbite)是马氏体于回火时形成的，在光学镜相显微镜下放大500~600倍以上才能分辨出来，其为铁素体基体内分布着碳化物（包括渗碳体）球粒的复合组织。它也是马氏体的一种回火组织，是铁素体与粒状碳化物的混合物。此时的铁素体已基本无碳的过饱和度，碳化物也为稳定型碳化物。

车轮组材质：

铸钢车轮组，铸55、铸50SiMn、铸42CrMo。

锻钢车轮组，锻60、锻42CrMo、锻65Mn。

车轮组直径有φ250、φ350、φ315、φ400、φ500、φ600、φ700、φ710、φ800单双边车轮，φ锻150、φ锻160、φ锻190、φ锻250、φ锻300、φ300、φ350、φ450、φ500水平、反滚、无缘车轮。

河南华工车轮制造有限公司成立于2015年7月，整合集团公司资源、设备、技术为起重机车轮生产、销售、服务而成立的一家公司。

公司现有大型机加工设备12台（套），中型设备120台（套），员工160余人，具备年产10000吨铸钢车轮毛坯生产线，具备起重机车轮从毛坯制造、设计、加工、检验、安装等整套制作工艺，成为起重配件制造商之一。

其主要产品为单双梁起重机车轮、欧式车轮、防爆车轮、台车组，水平轮等系列产品。具备加工直径200mm-1500mm车轮产品，根据客户的不同需求设计、选配、加工不同材质的非标车轮。

先后服务“一带一路”南宁、西安、乌鲁木齐等铁路集装箱项目，并与中冶京城、中钢设备、日照钢铁、柳州钢铁、河钢集团、山钢集团、舞阳钢铁等60余家钢铁企业建立良好的合作关系。服务于云南铜业、中国铝业、铜陵有色、紫金矿业、焦作万方、葛洲坝集团等有色金属、煤矿、水电站等行业，得到了客户的好评和赞誉，并多次被评为年度供应商。