

氟橡胶水性脱模剂 玛宝W1753（进口）

产品名称	氟橡胶水性脱模剂 玛宝W1753（进口）
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:玛宝MARBOCOTE 型号:W1753 产地:意大利
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

产品说明

MARBOCOTE W1753是一种适用于氟橡胶及通用橡胶的水性脱模剂，它的使用简单快捷，能在模具表面形成坚实薄膜，一次喷涂后可多次脱模。MARBOCOTE W1753适合于多种生产工艺加工的橡胶制品脱模，尤其适用于表面要求高的哑光制品模压成型。

产品性能

- 使用方便
- 熟化快速
- 无污染
- 安全的水性配方
- 低气味
- 耐用，一次喷涂后可多次脱模
- 极少产生蜡垢
- 降低清洗模具的需要
- 应用广泛，适用于各种橡胶及配方的制品

技术参数

外观 - 白色液体

气味 - 低

密度 - 1.000 克/毫升

闪点 - 无

溶剂 - 水

覆盖范围 - 15 – 20平方米 /升

保质期 - 12 月

储存 - 5- 30oC

使用方法 - 喷涂

模具温度 - >60oC

注意事项

MARBOCOTE W1753是特殊配方脱模剂，遇高温树脂会方式化学反应，保存时注意储存温度。开桶后适量取用并封闭原装桶，避免受污染的液体倒回原桶以造成整桶污染。

MARBOCOTE W1753使用前无需搅拌。

MARBOCOTE W1753不适用于硅橡胶。

使用方法

(使用前请先阅读安全使用说明)

使用前必须将模具清洗干净并使其干燥。必要时，可用研磨方式（如砂、金属、及干冰等的喷爆处理）清洗模具。虽然MARBOCOTE W1753可直接使用在现存的半永久脱模剂上而无需进一步清洗，但如果要得到最好的表面效果，则必须将模具内使用过的残留物清洗干净。模具的清洗和脱模需在良好的通风环境下进行。

MARBOCOTE W1753可用任何能可产生微细气体的喷枪设备喷涂，若要获得最佳的效果，必须依据不同的模具温度，按下列参数设定条件。

模具温度(deg C)	喷枪吐出量(ml/min)	气压	涂层数量	熟化时间*(min)
-------------	---------------	----	------	------------

		(bar)		
180	100	5	4	2
150	80	4	4	4
120	70	3	5	7
90	60	2.5	6	12
60	40	2	8	20

喷涂中间无需等待（*号所标注的聚合时间只是指最后一次涂层后到完全聚合的时间）。

以90的角度进行喷涂。

100-200毫米的距离处将产品喷涂在预先加热过的模具表面。

不易喷涂的区域，使用加长或矛状的喷枪。

新的模具，建议增加二次喷涂操作。

不要过量喷涂。

避免产品的流动和聚合，特别是当在模具预热温度小于100 时。

包装

20升/桶，200升/桶。

储存

应放置在阴凉处。

原装桶5 ~ 30 ，保质期一年。