

江都区焊接接头未熔合探伤测试

产品名称	江都区焊接接头未熔合探伤测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	无损探伤检测:18662582169 射线检测:18662582169 超声波检测:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

一般常见的焊接缺陷可分为四类：

- (1) 焊缝尺寸不符合要求：如焊缝超高、超宽、过窄、高低差过大、焊缝过渡到母材不圆滑等。
- (2) 焊接表面缺陷：如咬边、焊瘤、内凹、满溢、未焊透、表面气孔、表面裂纹等。
- (3) 焊缝内部缺陷：如气孔、夹渣、裂纹、未熔合、夹钨、双面焊的未焊透等。
- (4) 焊接接头性能不符合要求：因过热、过烧等原因导致焊接接头的机械性能、抗腐蚀性能降低等。

焊接缺陷知多点

(一) 焊接变形

工件焊后一般都会产生变形，如果变形量超过允许值，就会影响使用。

焊接变形的几个例子如图2-19所示。

产生的主要原因是焊件不均匀地局部加热和冷却。

因为焊接时，焊件仅在局部区域被加热到高温，离焊缝愈近，温度愈高，膨胀也愈大。

但是，加热区域的金属因受到周围温度较低的金属阻止，却不能自由膨胀；而冷却时又由于周围金属的牵制不能自由地收缩。

结果这部分加热的金属存在拉应力，而其它部分的金属则存在与之平衡的压应力。

当这些应力超过金属的屈服极限时，将产生焊接变形；当超过金属的强度极限时，则会出现裂缝。