

引导针加工 石碣引导针加工厂家 钨钢引导针加工

产品名称	引导针加工 石碣引导针加工厂家 钨钢引导针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

惠州导柱导套加工，江门导柱导套加工，中山导柱导套加工，珠海导柱导套加工

标准导柱导套是模具生产中用得较多的一类模具配件，在各种模具中均有使用，所以也是消耗比较快的易耗产品。但是有许多人在使用导柱导套的时候经常会出现拉伤的情况，那么这是怎么回事呢？标准导柱导套易拉伤该怎么办呢？

其实标准导柱导套出现拉伤无非就这几种情况：

- 1、导柱导套的质量不过关，有部分企业只是注重价格，而把质量给忽略了，所以会导致这种情况的发生。
- 2、使用方法不正确，每种模具配件都有其使用方法，若是操作不对，也会导致拉伤现象出现。
- 3、选择型不对，没有根据自己模具的特点去选择合适的标准导柱导套。
- 4、选材错误，选择的材料硬度达不到标准，所生产出来的标准导柱导套硬度自然也达不到使用标准，所以这就加快了导柱导套的磨损，使其寿命大减。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

企石冲头加工，横沥冲头加工，桥头冲头加工，谢岗冲头加工

压铸模具是铸造液态模锻的一种方法，一种在专用的压铸模锻机上完成的工艺，压铸模具顶针经常断说明顶出时阻力太大，知道了顶针断裂的原因，检查硬件有无拉伤变形的地方，适当改善出模斜度，就能很好的解决。

做压铸模具的，基本都遇到过模具顶针断掉，或卡死的问题。顶针虽然不值钱，但是模具顶针总断所带来的时间损耗，人工损耗，设备损耗加起来也是一笔不小的损失。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，引导针加工，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

订做冲头要注意哪些问题？

1看厂家规模实力：选择订做冲头的时候一定要了解厂家的实力、专业水平等，石龙引导针加工厂家，若是所说的厂家如小作坊一般，只有几台机器设备，那么该厂家的实力也好不到哪里去的，万江引导针加工厂家，所以选择的时候一定要了解清楚。

2产品质量：其实在模具配件中，质量是非常重要的，不要只关注价格，常言道：一分钱，一分货。贵自然有贵的道理，便宜也有便宜的好处。所以关注点还是要放在质量上面。

3看客户的评价：一个好的厂家一定是好评不断的，所以看该订做冲头厂家值不值合作，看客户评价是能非常直观的看出来的。

以上就是一些关于订做冲头要注意的问题，当然，还有其他一些也是要注意的，如厂家服务质量如何、产品交期等等。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，石碣引导针加工厂家，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

引导针加工-石碣引导针加工厂家-钨钢引导针加工(诚信商家)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)是从事“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。