

# 奇励吸塑厂家 塑料外壳吸塑 吸塑外壳

产品名称	奇励吸塑厂家 塑料外壳吸塑 吸塑外壳
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

## 产品详情

ABS吸塑外壳板材具有怎样的有优点呢？

ABS吸塑外壳板材具有怎样的有优点呢？一、ABS吸塑板材具有好的染色性能、冲击强度、耐腐蚀性、电气绝缘体性能以及优良的化学性能、尺寸稳定等，适用于机械和成型加工。在高温下不变形，低温条件具有搞得抗冲击性和韧性，是一种坚硬且不易划伤、不易变形的材料。常规ABS吸塑板不会很白，但是韧性很好，可以用剪板机切割，也可以开模具冲。二、ABS吸塑外壳在许多行业都有应用，包括汽车、机械产品、、军事、玩具、广告、农业等。近年来，随着汽车行业的快速发展，汽车作为消费品已经进入普通家庭。随着技术创新和新材料的应用，再加上新颖的设计，导致吸塑托盘在汽车行业应用的越来越广泛。三、ABS吸塑外壳可以作为一种新型的零部件材料，吸塑壳不仅能减轻汽车自重，起到减震、耐磨的作用，从而能够更好地延长汽车的使用寿命，还能大幅地降低公司的采购成本、提高汽车发展动力和增强其安全性，使汽车在安全和成本控制两方面表现出更佳的性能。

浅析玩具行业对吸塑外壳的需求

吸塑外壳厂浅析玩具行业对吸塑外壳的需求？1、可以节约外壳成本。普通的卡纸吸塑及对折吸塑价位都在零点几元一个，就算是材质稍微的吸塑外壳也有一定的优势，并且还可以提高玩具的档次。2、可根据玩具的模型进行合理的设计，可以有效的防止玩具在运输过程中或外壳中脱落或松动，造成损失。3、有扣位的吸塑外壳可以完全替代缝合这道工序，不需要纸卡及装订针。从而美化了玩具外壳的外表，还增加了购买欲望。4、在原材

料充足的情况下，批量生产，交货短，一天内可以大批量生产，产量完全可以满足玩具厂对吸塑外壳的需求，还不影响与客户约定的交货期。

塑料外壳ABS材料的加工性能ABS塑料机壳的热稳定性好，不易出现降解现象。ABS的吸水率较高，塑料外壳加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为温度80~85℃，时间2~4h；对特殊要求的制品(如电镀)的干燥条件为温度70~80℃，时间18~18h。ABS制品在加工中易产生内应力，内应力的大小可通过浸入冰中检验；塑料机箱如应力太大和制品对应力开裂禁止，应进行退火处理，具体条件为放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料机壳，可用通用的加工方法加工。ABS的熔体流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似；ABS的流动特性属非牛顿流体；其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。