

# 带压封堵厂家 信阳带压封堵 安泰管道

产品名称	带压封堵厂家 信阳带压封堵 安泰管道
公司名称	河南安泰管道科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省濮阳市华龙区新东路创业园1号
联系电话	13253095409 13253095409

## 产品详情

管道一旦出现泄漏，就需要进行管道带压开孔封堵抢修，带压封堵厂家，为了保证作业安全，避免出现意外，造成更多的损失，

- 1.做好危险分析：管道开孔作业中不确定危险因素多、危险大，工作人员应依据泄漏设备的介质、压力、温度及现场的工作环境，剖析可能存在的危险及产生的后果，编写切实可行的施工计划。
- 2.安全管理部门应对施工计划进行严格的审查、剖析、评估，信阳带压封堵，在《高危险工作工业安全许可证》填写安全办法要求，同意后方可施行。
- 3.施工前应对焊接到管线上的管件和组装到管线上的阀门、开孔机等部件进行整体试压，试验压力不得超过作业时管内的压力。
- 4.施工作业中。

带压开孔是在完全封闭的空腔内进行的，刀具切削过程与空气隔绝的，无着火、危险的可能性。其装置是在不停产情况下开孔接点，适用于除氧气以外的任何介质以及不同直径的各类管道。

带压开孔是在管道和容器上制造接口的一种方法，开孔时管道和容器处于承压或使用状态下，增加分支管道，用于输入或输出物料 设置温度探头监测点 为设备提供连接点，本身是在完全封闭的空腔内进行的，刀具切削过程与空气隔绝的，无着火、危险的可能性。

管道不停输开孔工程的施工需要依赖于相关的开孔设备，而设备的安装合理可在很大程度上提高施工效率，那么管道不停输开孔设备如何安装？

1、安装：安装刀具结合器：管道开孔设备伸出主轴，检查开孔机驱动环，清理刀具结合与开孔机主轴之间的结合表面。

安装刀具：测量刀具尺寸，检查刀齿，安装刀具，调整刀具对中度；测量筒刀与开孔机结合器内孔的同轴度。

安装中心钻：测量中心钻尺寸，检查中心钻，安装中心钻，将刀收回到开孔机结合器上。

2、分解：压力管道开孔设备主轴全部伸出，松开压盖螺母的紧固螺丝，拆除压盖螺母，带压封堵公司，拆下挡环，拆下三套止推轴承，从机器底部拆下主轴，拆下进给管底部的裂口衬套，逆时针旋转进给管，从中抽出机身管，拆下填料压盖螺母及填料，以上拆卸顺序不可颠倒。

3、组装：压力管道开孔设备机身管安装填料，安装填料压盖螺母，顺时针方向旋进机身管，安装进给管底部的裂口衬套，从机器底部安装主轴，调整填料压盖螺母松紧度，安装三套止推轴承，输油带压封堵，安装挡环，安装压盖螺母，紧固其上端螺丝，以上组装顺序不可颠倒。

带压封堵厂家-信阳带压封堵-安泰管道(查看)由河南安泰管道科技有限公司提供。带压封堵厂家-信阳带压封堵-安泰管道(查看)是河南安泰管道科技有限公司（[www.unty.com.cn](http://www.unty.com.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：赵经理。