

外壳 奇励吸塑厂家 空调外壳

产品名称	外壳 奇励吸塑厂家 空调外壳
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

产品详情

吸塑产品在外壳运输过程中应注意的事项

吸塑产品在外壳运输过程中应注意的事项吸塑制品在运输过程中不能与地面发生摩擦，因为摩擦很容易导致塑料制品变形，那么这将影响整体美观，为了避免与地面直接摩擦，我们可以在四周用泡沫包裹着。还有就是箱子堆得很高，碰到天花板摩擦也会导致吸塑产品变形，运输时如果箱子被大力地与墙壁摩擦，也会压缩变形。更重要的是，外壳工人在外壳时也要注意每个吸塑产品之间的压缩。否则，吸塑产品也会被压缩变形。很多厂家对这一点不是很清楚，也很少看到这些细微之处的压缩。吸塑产品除了要避免被压缩还应注意其干净整齐，建议在外壳前将表面清洁，上面不要有灰尘，这样外壳吸塑产品才不会变脏，外壳人员应佩戴手套进行外壳，以免引起手指甲在产品上的划痕现象，这里特别注意的是白色吸塑产品，上面如果沾附一点污点，就特别明显。

吸塑外壳是较软好还是较硬好?

吸塑外壳是较软好还是较硬好？吸塑外壳真的能够起到保护商品的作用吗？真的能够有效确保在运输过程中，不会因为任何原因而导致商品损坏吗？吸塑厂家也不敢直接跟您保证，没有任何东西是十全十美的，但是使用吸塑外壳运输商品，肯定会大大减少商品的损坏率。那么就有一个问题，是用较软的吸塑外壳好还是较硬的吸塑外壳好呢？吸塑外壳的厚度没有选择好，软硬度也会受到影响。比如：外壳的商品是冷藏的食品，需要选择厚和硬的吸塑外壳，因为在冰箱中放置较软的吸塑外壳会很脆，这将直接影响食品的储存。吸塑外壳的区别就在于软硬之分，质量其实都是一样的。软硬都是根据外壳产品的性质和客户

的要求来决定的。但是有些产品比较特殊，需要一定的厚度和质量以及软硬来做。

塑料外壳ABS材料的加工性能ABS塑料机壳的热稳定性好，不易出现降解现象。ABS的吸水率较高，塑料外壳加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为温度80~85℃，时间2~4h；对特殊要

求的制品(如电镀)的干燥条件为温度70~80℃，时间18~18h。ABS制品在加工中易产生内应力，内应力的大小可通过浸入冰中检验；塑料机箱如应力太大和制品对应力开裂禁止，应进行退火处理，具体条件为放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料机壳，可用通用的加工方法加工。ABS的熔体流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似；ABS的流动特性属非牛顿流体；其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。