

# 自动焊接设备管板焊机

产品名称	自动焊接设备管板焊机
公司名称	山东览众人工智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	焊接方法:管板自动焊 材质:换热器冷凝器
公司地址	山东省滨州高新区高四路501号15号楼12A（注册地址）
联系电话	0543-2266197 18954361963

## 产品详情

不锈钢管板自动焊机的焊接方式，碳钢自动焊接设备管板焊机适用于管外径 12mm ~ 89mm 的管，管板全位置自动焊接，它可用于平头端接（平焊）、外伸角接（外角焊）、内缩角接（内角焊）等多种管板接头形式，并适用于不填丝和填丝的焊接方式，是碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等高压容器和换热器的重要焊接生产设备。主要适用于焊接筒径和管径都比较大的，管桥也比较大的换热器产品，如锅炉换热器产品。

### 管板焊机的主要应用

管板全自动焊接设计的，适用于一般管板形式的自动化焊接。可以焊接碳钢、不锈钢等材质的各种管子/管板接头型式，主要是管伸出、管齐平，可以填丝和不填丝，达到理想的焊接效果，重现性高。标配为小头，增加拖罩装置可用于钛合金等高保护要求的金属的焊接。对于直径32mm以下的管板常规采用的定位方式，对于直径32mm以上的管板常规采用弹性夹头定位方式。我们的管板自动焊机可与PD200、PD400程控焊接电源配套使用，主要应用于化工、食品、医药、各种换热器、锅炉、电厂和核电等行业。

### 管板自动焊机日常维护

- 1、检查焊机输出接线规范、健壮，而且出线方向向下靠近垂直，与水平夹角有必要大于70°。
- 2、检查电缆联接处的螺钉紧固，螺丝标准为六角螺栓M10×30，平垫、弹垫彻底，无生锈氧化等不良现象。
- 3、检查接线处电缆暴露长度小于10mm。

- 4、检查焊机机壳接地可靠。
- 5、检查焊机电源、母材接地出色、规范。
- 6、检查电缆联接处要可靠绝缘，用胶带包扎好。
- 7、电源线、焊接电缆与管管自动焊机的接线处屏护罩是否无缺。
- 8、焊机冷却电扇翻滚是否活络、正常。

9、电源开关、电源指示灯及调度手柄旋纽是否坚持无缺，电流表，电压表指针是否活络、准确，表面清楚无裂纹。表盖无缺且开关自如。