

江苏逞亮电气优质商家 轻重钢构 盐城重钢构

产品名称	江苏逞亮电气优质商家 轻重钢构 盐城重钢构
公司名称	江苏逞亮建筑安装工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市场中市三茅街道城北科技产业园华兴路78号
联系电话	13913411298

产品详情

钢结构厂房安装

一、钢结构厂房制作及运输的控制

钢结构厂房制作尺寸的，是确保整体结构尺寸和钢结构厂房厂房安装顺利的基本和前提条件，因此，要准确把握好诸如钢柱的直线度和扭曲、柱和梁的连接孔到柱底板的距离、连接孔本身的加工精度、屋面梁的直线度和柱梁连接板的加工精度、梁柱上的系杆或支撑连接板相对于梁柱本身的位置尺寸、檩托板的位置尺寸等。

目前钢结构厂房厂房中柱由外购H钢加工或板材组装而成，如果是现成的H型钢加工，则柱子的制作精度容易控制；如果是由板材组装而成，则在组装、焊接后要注意对钢柱进行，以确保钢柱直线度并防止扭曲。屋面梁大部分为人字形结构，往往由2榀或4榀组装而成。屋面梁一般由制作方用板材拼装而成，而且梁的腹板往往呈不规则四边形，技术能力强的厂家对腹板的放样下料能掌握，而技术能力薄弱的厂家对腹板的放样尺寸却时有偏差。由于屋面梁的外形尺寸，关系到梁与柱连接的严密性，腹板的尺寸直接影响到梁的外形尺寸，因而尤其重要。在一般钢结构厂房的设计中，对屋面梁往往还有一定的起拱要求，其目的是抵消整体安装后，梁体因自身和屋面载荷的作用而产生的下挠度，这样正好达到安装尺寸。起拱的高度由设计决定。为确保起拱度，屋面梁的外形尺寸又要作一定的调整，从这方面看，梁的制作难度远大于柱的制作难度。我们在现场检查时，将梁的外形尺寸和梁端连接板作重点检查项目，盐城重钢构，其目的就是为了确保安装后的整体效果，确保梁与柱之间的严密性。

二、钢结构厂房安装过程的质量控制

钢结构厂房厂房安装前，要切实做好各项前期工作。比如吊装前，安装人员应对构件进行复测，只有在构件未变形和安装尺寸正确的前提下才能进行吊装。另外，安装人员在确认基础混凝土强度达到规范要求的前提下，还应对钢柱基础的预埋螺栓或杯口进行检测，如发现基础的位置和标高尺寸出现偏差，则应对该部位作好记录，以便调整钢柱位置。

钢结构因其自身优点，在桥梁、工业厂房、高层建筑等现代建筑中得到广泛应用。在大量的工程建设过程中，钢结构工程也暴露出不少质量通病。

一、钢结构工程施工过程中的部分问题及解决方法

1、构件的生产制作问题

门式钢架所用的板件很薄，最薄可用到4毫米。多薄板的下料应剪切方式而避免用火焰切割，用火焰切割会使板边产生很大的波浪变形。目前H型钢的焊接大多数厂家均采用埋弧自动焊或半自动焊，如果控制不好宜发生焊接变形，使构件弯曲或扭曲。

2、柱脚安装问题

(1)预埋件(锚栓)问题现象：整体或布局偏移；标高有误；丝扣未采取保护措施。直接造成钢柱底板螺栓孔不对位，造成丝扣长度不够。

措施：钢结构施工单位协同土建施工单位一起完成预埋件工作，混凝土浇捣之前必须复核相关尺寸及固定牢固。

(2)锚栓不垂直现象：框架柱柱脚底板水平度差，锚栓不垂直，基础施工后预埋锚栓水平误差偏大。柱子安装后不在一条直线上，东倒西歪，使房屋外观很难看，重钢构房造价表，给钢柱安装带来误差，结构受力受到影响，不符合施工验收规范要求。

措施：锚栓安装应坚持先将底板用下部调整螺栓调平，再用无收缩砂浆二次灌浆填实，国外采用此法施工。锚栓施工时，可采用粗钢筋或者角钢等固定锚栓，焊成笼状，完善支撑，或采取其他有效措施，避免浇灌基础混凝土时锚栓移位。

(3)锚栓连接问题现象：柱脚锚栓未拧紧，垫板未与底板焊接；部分未露2~3个丝扣的锚栓。

措施：应采取焊接锚杆与螺帽；在化学锚栓外部，应加厚防火涂料与隔热处理，以防时影响锚固性能；应补测基础沉降观测资料。

3、连接问题

高强螺栓连接

1)螺栓装备面不符合要求，重钢构安装方法，造成螺栓不好安装，轻重钢构，或者螺栓紧固的程度不符合设计要求。

原因分析：

表面有浮锈、油污等杂质，螺栓孔壁有毛刺、焊瘤等。

螺栓安装面虽经处理仍有缺陷。

钢结构房子中楼面结构与抗侧力结构的用钢量之间存在必定的比例关系，经过钢结构规划专家多年的实践计算总结，在结构计划阶段时：

1.对非抗震结构的用钢量估计：a.楼面结构的用钢量受房子高度的影响不大，一般为33kg/m²；b.承重柱的用钢量与房子高度成正比；

2.抗震结构的用钢量一般为非抗震结构的1.5-2倍（需要依据设防烈度、结构方式）；

江苏逞亮电气优质商家(图)-轻重钢构-盐城重钢构由江苏逞亮建筑安装工程有限公司提供。江苏逞亮建筑安装工程有限公司（www.jscldq.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江苏逞亮安装——您可信赖的朋友，公司地址：扬中市城北工业区华兴路78号三楼，联系人：黄经理。