

君浩JH1-100T/H化工超纯水设备

产品名称	君浩JH1-100T/H化工超纯水设备
公司名称	晋城市君浩环保科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	工作电压:380V 工作压力:0.2-0.6Mpa 型号:JH1-100T/H
公司地址	山西省晋城市城区西环路5018号豪德光彩贸易广场25栋17号
联系电话	0356-3016885 13753691807

产品详情

概述：

化工超纯水设备采用预处理、反渗透技术、超纯化处理以及后级紫外杀菌处理等方法，将水中的导电介质去除，又将水中不溶解的胶体物质、气体及有机物均去除至很低程度的水处理设备。超纯水的电阻率可达18MΩ·cm。

技术原理

EDI (连续电解除盐技术)：是一种将离子交换技术、离子交换膜技术和离子电迁移技术相结合的纯水制造技术。EDI设施的除盐率可以达99%以上，如果在EDI之前使用反渗透设备对水进行初步除盐，再经EDI除盐就可以生产出电阻率高达15MΩ·CM以上的超纯水。

FEDI：分段设计，进水要求低，产水电导率40us/cm以下的单级反渗透既可以满足供水要求。使用不同的电压驱动，对强弱离子分离去除，为去离子创造良好条件，产水电导率可达0.1us/cm以下。浓水可回收至反渗透系统，综合回收率高达90%-95%。

抛光混床：一般情况用在工艺末端，用来进一步提高产水水质。采用高交换容量、充分再生、无化学析出的核子级树脂，去除纯水中残余的微量带电离子及弱电解质，使水质达到18MΩ·CM以上。

化工超纯水设备特性

- 1、产水水质高，出水稳定
- 2、连续不间断制水，不因再生而停机
- 3、自动化程度高，遇故障立即自停，具有自动保护功能

- 4、膜保护系统，关机时可自动冲洗膜面污染物，延长膜使用寿命
- 5、能耗低，水利用率高，运行费用及维修成本低
- 6、设备结构紧凑，占地面积小，节省基建投资