

# 美国TPEE美国杜邦TPEEG4044

产品名称	美国TPEE美国杜邦TPEEG4044
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	40.00/kg
规格参数	美国杜邦:耐紫外线 性能:耐老化 高强度 所在地:樟木头塑胶原料市场三期
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

美国TPEE美国杜邦TPEEG4044

英文名称：TPEE

中文名称：热塑性聚酯性

特 点：

优异的抗蠕变和耐疲劳性能;

高抗冲击性和低温下的优良性;

强耐化学性，抗油和各种溶剂杰出的耐热性(160 );

良好的机械性能;

可与ABS,PC,PVC等附着成型良好;

加工简易，着色优良;

良好的可回收利用性。

力学性能

通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性性体高。当以模量为重要的设计条件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比

，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量很高，而低温时又不象TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺性好低温缺口冲击强度优于其TPE，耐磨耗性与TPU相当。在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能且滞盾损失少，这一特点与高性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。

热塑性聚酯性体TPEE在成型加工前必须在100——110摄氏度的鼓风烘箱中连续干燥3——5小时，并趁热加工。

注塑成型：料筒温度比产品熔点高10——15摄氏度，注塑温度190——220摄氏度，一般来说邵氏硬度越低注塑温度相对越低。注射压力为60——80MPA模具温度20——50摄氏度注射速度：中低速。

## 热性能

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110~140 连续加热10h基本不失重，在160和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160 )，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120 以上使用，其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70 并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40 下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70~200 使用。

## 耐化学介质性

TPEE具有的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺二醇类化合物)，但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。TPEE对大多数有机溶剂、燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能是好的，对燃油渗透性仅为氯丁胶、氯磺化聚、胶等耐油橡胶的1/3~1/300但TPEE耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性能。

## 耐老化性

TPEE在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良。象大多数性体一样，在紫外光作用下会发生降解，因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件，配方中应添加紫外光防护助剂，其中包括炭黑和各种颜料或其它材料；此外TPEE还具有不同程度的水解性。

TPEE产品应用:TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和性、耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车部件、耐高低温电线护套、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等。