

路平石模具制作原理 路平石模具制作方式

产品名称	路平石模具制作原理 路平石模具制作方式
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	25.00/个
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

路平石模具主要作用就是生产出形状、规格达标的路平石预制件，在路面上进行使用可以很好的将人行横道、绿化带、机动车与非机动车进行分隔，保证马路边缘的整齐性，并且还能起到保护车辆交通安全的作用，这种路平石的预制件主要是靠路平石模具生产出来的，并且这种模具大部分都是聚丙烯材质的，主要是通过高温将聚丙烯颗粒融化，在使用公模和子模相互挤压的方式，将模具压制成型，经过冷却后就可以将模具取下来进行细致的处理工作了，因为在生产时倒入注塑机的聚丙烯的量一般都是多于实际成型的模具的量的，所以溶化后多出来的聚丙烯就被挤压到胎具外侧了，如果不加以处理的话，同样经过冷却后也变得很坚硬，这样病人在操作出来的就很可能出现割伤手的现象，所以一定要将模具的边缘处理好，避免出现意外。而路平石模具的制作一定要使用新料，不然使用二次回收的材料对模具进行制作他的寿命就会很短，非常容易出现老化，变形的现象，所以在选材时一定要慎重。