

南阳食品厂污水处理设备

产品名称	南阳食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	52000.00/台
规格参数	方佳:13406621754 FJ-XD:DZ 山东潍坊:厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

南阳食品厂污水处理设备的工艺流程：生活污水自流入格栅池，以格栅拦截大颗粒固体及漂浮物，出水进入调节均衡池。调节池出水经泵提升***生化池，即水解生化池，水解生化池可起到对水质进行预杀菌及降低废水中的有机污染物，改善废水可生化性，同时能***分解常规处理中不易于降解的高分子特殊成份。水解生化池接受二沉池活性污泥。水解生化池出水至二级接触氧化池进行生化处理，在充氧曝气和生物膜的作用下将有机物降解为二氧化碳和水，出水经二沉池泥水分离后，进入消毒中间水池，经前级处理，废水各项指标均超过污水排放一级标准。二沉池分离的污泥分别排至水解生化池和污泥处理池浓缩池消化分解，消化分解池中的剩余污泥量很少，定期用吸粪车抽吸并外运。南阳食品厂污水处理设备原理：生物接触氧化系列生活污水处理工艺去除污水中的有机污染物及氨氮，主要依赖于工艺中的A、O两级生物系统。其工艺原理是，在***，由于污水中的有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 N_3 ，而且利用部分有机碳与 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以***池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，完成反硝化作用，终消除氮的营养污染。在O级，由于有机物得到进一步的氧化分解，同时在碳化作用趋于完成情况下，硝化作用能顺利进行，在O级设路有机负荷较低的好氧生物氧化池，池中主要存在好氧生物及臭氧型***（硝化菌）和有机物分解产生的无机碳或 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。污泥池的污泥部分回流到***池，为***池提供电子受体，通过硝化作用，终消除氮污染。南阳食品厂污水处理设备的优点（1）整个处理系统自动化程度高操作方便，易于管理，稳定可靠，系统稳定。（2）采用一体化生活污水专用设备是一大特点，污水经***生化池不仅可以降解相当程度的COD和被截留部份悬浮物，而且对提高污水的可生化性，降解高分子有机物，降低后续处理难度、消化回流剩余污泥起着重要作用。（3）系统***采用氯饼接触消毒方式，氯饼与污水中某些化合物（如氨、氮、醇、醛酯等）不发生反应，保证了游离氯的含量和消毒效果，实践证明氯饼消毒的杀菌能力很适用于生活污水水质特性，对大肠***、***、病菌等有很好的杀菌作用，是一种安全可靠的***。（4）***设备所有动力设备均为知名品牌，设备质量优良，运行动力费用低，质量可靠，运行稳定。（5）系统采用地埋式，设备上绿化不影响环境。