

# 鞍钢CE标准美标H型钢全型号尺寸列表

产品名称	鞍钢CE标准美标H型钢全型号尺寸列表
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	规格:W12*45 材质:A36/A572 产地:唐山, 山东
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

## 产品详情

### 鞍钢CE标准美标H型钢全型号尺寸列表

美标H型钢常用尺寸, 美标H型钢厂家, 美标H型钢米重表, 美标H型钢规格

美标H型钢分类:

H型钢的产品规格很多, 分类方法有以下几种。(1)按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。宽翼缘和中翼缘H型钢的翼缘宽度B大于或等于腹板高度H。窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。(2)按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时也将平行腿槽钢和平行翼缘丁字钢也列入H型钢的范围。一般以窄翼缘H型钢作为梁材, 以宽翼缘H型钢作为柱材, 据此又有梁型H型钢和柱型H型钢之称。(3)按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。(4)按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常将腹板高度H在700mm以上的产品称为大号、300~700mm的称为中号, 小于300mm的称为小号。

上海国汇实业有限公司批发美标H型钢, 欢迎来电订购: 021-6095 3732 曾影 137 6472 2601

### 美标H型钢规格表

W4\*13 W5\*19 W6\*8.5 W6\*16 W8\*13

W8\*15 W8\*18 W8\*48 W8\*58 W8\*67

W10\*12 W10\*15 W10\*17 W10\*19 W10\*22

W10\*26 W10\*33 W10\*39 W10\*45 W10\*49

W10\*54 W10\*60 W10\*68 W10\*77 W12\*19 W12\*22

W6 × 15 W12 × 40 W16 × 67 W24 × 103

W6 × 20 W12 × 45 W16 × 77 W24 × 104

W6 × 25 W12 × 50 W16 × 89 W24 × 117

W8 × 10 W12 × 53 W16 × 100 W24 × 131

W6\*9 150\*100\*4.3\*5.5 W6\*12 153\*102\*5.8\*7.1

W6\*15 152\*152\*5.8\*6.6 W6\*20 157\*153\*6.6\*9.3

W6\*25 162\*154\*8.1\*11.6 W8\*10 200\*100\*4.3\*5.2

W8\*21 210\*134\*6.4\*10.2 W8\*24 201\*165\*6.2\*10.2

W8\*28 205\*166\*7.2\*11.8 W8\*31 203\*203\*7.2\*11

W8\*35 206\*204\*7.9\*12.6 W8\*40 210\*205\*9.1\*14.2

W10\*30 266\*148\*7.6\*13 W12\*14 303\*101\*5.1\*5.7

W12\*16 305\*101\*5.6\*6.7 W12\*30 313\*166\*6.6\*11.2

W12\*35 317\*167\*7.6\*13.2 W12\*40 303\*203\*7.5\*13.1

W12\*45 306\*204\*8.5\*14.6 W12\*50 310\*205\*9.4\*16.3

W14\*22 349\*127\*5.8\*8.5 W14\*38 358\*172\*7.9\*13.1

还有更多规格欢迎来电详谈：137 6472 2601

联系人：曾影

电话：021-6095 3732

传真：021-6095 3732

5月3日，历时30多天的型钢变电站电力负荷过渡工作圆满完成，标志着山钢集团负荷大、出线多、性能先进的GIS（六氟化硫封闭式组合电气系统）供配电设施正式投运，为山钢股份莱芜分公司大的钢铁主业生产区——型钢生产区抢产提效提供了持续、稳定、可靠的电力能源保障。型钢变电站担负着向型钢生产区铁、钢、轧众多用户以及特钢100吨电炉生产区的供电任务，是山钢集团电力负荷大、出线多的变电站。近年来，因设备老化、工艺制约等原因，站内空气绝缘开关柜系统经常出现放电和机械动作卡涩、隔离刀分合不到位等现象，威胁型钢区热线连续稳定生产。4月2日，莱芜分公司启动变电站负荷过渡工作。边运行边过渡电力负荷，安全风险、操作风险成倍增加。为确保负荷过渡万无一失，莱芜分公司能源动力厂提早制定方案，根据热线生产、检修计划，科学排定施工方案，合理安排停电时间，积极为负荷过渡创造条件。型钢变电站生产任务繁重，每条线过渡都是结合热线停机检修，一

旦拖期，对公司生产影响巨大。为了消除安全风险，该厂对10多个作业点安排专人值守并明确指令确认，制作详尽规划图，分工定责，挂图作战。工程施工以来，项目27路负荷过渡均实现了零拖期、零失误、零事故，零质量异议，消除了因供配电装备放电引起的电气设备事故隐患，为型钢区热线开足马力抢产创效创造了条件。