

## S275英标方矩管规格及正切面尺寸明细

产品名称	S275英标方矩管规格及正切面尺寸明细
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	4660.00/吨
规格参数	规格:350*350*5 材质:S275JR/S355 产地:河北,安徽
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

## 产品详情

S275英标方矩管规格及正切面尺寸明细

英标方管尺寸, 英标方管图片, 英标方管米重表, 英标方管厂家

上海国汇实业有限公司主营美标型钢, 欧标型钢, 英标型钢, 澳标型钢, 日标型钢, 进口各种外标型钢, 电话: 137 6472 2601 曾影

### 英标方管现货资源表

品名	规格	材质	备注
英标方管	60*60*4-6	S275JR/S355JR	现货
英标方管	80*80*4-8	S275JR/S355JR	现货
英标方管	100*100*4-8	S275JR/S355JR	现货
英标方管	120*120*5-12	S275JR/S355JR	现货
英标方管	140*140*5-12	S275JR/S355JR	现货
英标方管	150*150*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方管	160*160*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方管	180*180*5-16	S275JR/S355JR	现货

英标方管 200*200*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方管 250*250*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方管 300*300*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方管 350*350*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方管 400*400*5-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 100*50*4-10	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 120*60*4-12	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 140*60*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 150*70*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 180*80*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 200*100*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 250*100*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 250*150*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 300*150*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 400*200*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 400*300*4-16	S275JR/S355JR	现货
英标方矩管 500*300*4-16	S275JR/S355JR	现货

联系人：曾影

手机: 137 6472 2601

电话：021-6095 3735

传真：021-60953732

陕钢集团汉钢公司1号高炉在四月下旬居安思危、砥砺再奋发，实现全面复产，一举创下高效达产的大好生产形势。进入五月份，在“大干红五月”的号召下，1号高炉持续发力、久久为功、挑战自我、再创佳绩，截至目前生铁产量平均日产4376.44t，平均入炉焦比334.05kg/t，风温平均1195℃，各项经济技术指标创历史好水平。全力以赴抓操作 面对目前市场形势，炼铁厂紧紧围绕优化操作参数提产降耗，坚持“稳产、高产、优质、低耗”的操作原则，结合检修后的炉型设计，积极探索适合高炉

上下部操作制度，并对风量、氧量、风温及炉温控制方面进行全面细化。在炉温保持充沛的前提下维持全风操作，同时加强炉前铁口维护，控制好铁口深度，保持出净渣铁，明确各岗位职责，强化操作、精细化管理，提高现场人员分析解决问题的能力，形成“人人头上有指标，人人来把重担挑”的良好局面，实现了高炉长期高强度稳定运行。

**全员参与抓设备** 自4月19日开炉以来，炼铁厂推行“精密点检”和“零事故交接班”模式，实现了设备事故为零的目标，为高炉持续稳定优化参数奠定了良好的基础。为实现精密点检，由岗位工及维保人员每班进行一次系统点检，各层级点检结果及时公布，列出隐患整改项目，指定具体负责人，制定整改期限，跟踪进行整改确认，形成闭路循环。实行零故障交接班，大限度消除各类隐患，防微杜渐，从而有效控制了事故的发生。同时，设备管理人员对历年来炼铁厂各类设备事故开展了“回头看”工作，总结事故教训，分条缕析，梳理出各种风险源，并及时进行销号管理，为高炉持续稳定生产夯实了设备基础。

**全员发力夺高产** 五月份以来，为确保全面复产后的稳定顺行，炼铁厂积极从焦炭、烧结矿、球团矿供应、成分稳定和生产组织各环节入手，密切协作、寻求突破，为高炉提供良好的外部条件。1号高炉坚决实施精料方针，以高炉为中心，千方百计组织生产，各环节协调、多方面沟通，制定周密计划，严格执行各项操作规程，充分发挥高炉设备技术改造优势，稳步提高冶炼强度。