

维生素微丸包衣生产线 江苏博鸿 陕西包衣生产线

产品名称	维生素微丸包衣生产线 江苏博鸿 陕西包衣生产线
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

低聚果糖流化床制粒机，低聚果糖沸腾干燥机，低聚果糖压片糖果厂家

风机

?带减震器的离心式高压风机，陕西包衣生产线，高压低噪。风机进出口通过软接头与排风管和消声器相连，隔离风机震动。安装于非净化房间。

?碳钢消声器，降低风机噪音。废气通过消声器之后由用户提供的管路系统引入大气。

?风机进出口通过软接头与排风管和消声器相连，隔离风机振动。

?风量调节通过变频器调节，能够有效控制床层的状态；

?风量调节空间大，赖氨酸微丸包衣生产线，沸腾状态好，颗粒干燥快，成形好，压力损失低，结构简单、安装方便。

卡拉胶流化床制粒机，海藻酸钠喷雾干燥制粒机，绿藻沸腾干燥制粒机，蓝藻流化床沸腾干燥机，复合海藻蛋白饲料制粒生产线

一步制粒机包括流化床制粒室，流化床制粒室包括下部的物料仓和上部的粒化仓，在所述物料仓的底部设有进风道，在所述进风道与物料仓之间设有分布板，在料仓上设有喷枪，其特征在于：所述分布板包括板体，在板体形成多个通孔，在通孔通过轴承设有导向管，导向管借助轴承可以自由转动；板体上形成多个扁口槽，扁口槽位于所述通孔之间；喷枪通过喷枪座设置在粒化仓壁体上。导向管包括金属管体，益生菌微丸包衣生产线，在金属管体的中部形成缩口段，金属管体的底端为安装管，安装管通过轴承设置在通孔处。

一步制粒机板体形成多个通孔，在通孔通过轴承设有导向管，导向管借助轴承可以自由转动；通过自由转动的导向管，在气流的带动下，导向管会自由转动，形成不同方位的通风和出风，这样就大大降低了流化床制粒室内部的死角，使得成粒均匀，质量得到了提高。

板体上形成多个扁口槽，扁口槽位于所述通孔之间；该结构的设置，在气流通过的时候，扁口槽通过的气流刚好对附近的导向管起到吹动作用，使得导向管转动，故此形成不同的气流。喷枪通过喷枪座设置在粒化仓壁体上，可以自由调节转动，维生素微丸包衣生产线，形成多个自由固定的喷射角度，可使流化均匀，使物料与粘合剂的混合更加均匀、充分，不易发生塌床、死床等现象，使成粒更加均匀，保证产品质量。

流化床底喷包衣机设有顶喷满足粉末制粒，从顶喷喷出的粘结剂溶液从流化床顶部雾化喷入，使若干料粉末粒子聚集成含有粘合剂的颗粒，再通过底喷喷出包衣材对颗粒包衣，本发明在同一台设备中完成制粒与包衣工艺，方便缓释、控释药制品的加工。

流化床底喷包衣机气流分布板在导向筒区域内具有较大的开孔率，以满足大部分风量通过，物料粉粒从导向筒内由气流加速而上升，再离开导向筒进入流化室，尔后风速急聚下降使物料下落进入导向筒底面与气流分布板之间的间隙区域，物料再次因气流量分布的作用，再次沿导向筒上扬，如此汇集——上扬——高度分散——返回，形成喷泉状规则流，其间，粘合的微丸或小颗粒随规则流的物料自转与往返循环大转，物料间的挤压、碰撞、摩擦使衣膜附着牢固，且提高真球度，强气流的作用使粉体物料高度分散，克服粉体物料包衣粘连或桥架现象严重的技术难题。

流化床底喷包衣机导向筒底面与气流分布板之间的间隙可调，可调节物料流量，适合不同粒径颗粒包衣。