

整箱装白酒 酱香型白酒 白酒贴牌厂家 现货供应

产品名称	整箱装白酒 酱香型白酒 白酒贴牌厂家 现货供应
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	10.00/瓶
规格参数	白酒贴牌:白酒代加工 白酒定制:白酒加工 保健酒贴牌:养生酒代加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

产品详情

整箱装白酒 酱香型白酒 白酒贴牌厂家 现货供应 发明人用此方法已合成各种不同的白酒，凡尝之品酒及爱好者，无不赞不绝口。权利要求.一种酿制合成白酒的方法，采用食用酒精为主要原料，其特征在于把酒精稀释至 $^{\circ}$ --加入白酒专用香精--加入白酒专用陈化剂--加入白酒增香剂--加入调味剂调和而成。根据权利要求所述的方法中使用的香精，是提取各种优质陈年白酒的香气在色谱仪上进行分析后，以酒精为载体人工合成，其主要成份是各种有机酸与醇在发酵过程中生成的酯类。香精在酒中的含量为.-%

美，味占江淮家”的赞誉。截至2015年底，宿迁市共有白酒企业一种粮食酒的酿造工艺的制作方法【专利摘要】本发明涉及一种粮食酒的酿造工艺，包括：制曲；选择颗粒饱满、无杂质、无霉烂虫蛀、无农药污染的原料，清洗干净并干燥，粉碎，过 \sim 目筛，该原料包括高粱、小麦、大米、糯米以及玉米；将步原料在水中浸泡，水分达到饱和为止，然后清洗，再将原料煮熟，冷却；将酒曲粉碎并和步骤中冷却后的原料加入至发酵锅炉中，密封发酵；收集发酵液，并用蒸汽锅炉进行蒸馏，得到能够饮用的粮食酒。通过该工艺制备的粮食酒健康且口味好，该工艺干净卫生、减少劳动力、增大生产量以及提高了出酒率。历史早可追溯至4500年前，曾在宜宾境内叫化岩遗址出土当时

是在酒席上和平解除的兵权，所以史称“杯酒释兵权”

是四渡赤水三渡的地方。赤水红军到过茅台镇紧密相关。1972年宴请尼克松时说过：由于本实用新型采用间接加热蒸馏法，蒸馏出来的纯粮原酒酒质好，清澈纯净，杂质含量低，好喝不上头，蒸馏时，酒料不会糊锅，不产生焦糊气味，可控制蒸馏酒料温度，调节酒度，不留酒尾；出酒率比传统酿酒工艺提高%；与传统酿酒工艺相比可节约人工、燃料一半，酿酒综合成本可降低一半，大大提高劳动生产率。以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明[]本实用新型在具体使用时：锅体中装满粮食，盖上锅盖然后把锅体坐到底锅I上，加热底锅I进行蒸粮，蒸粮过程中，水蒸气会从蒸汽口中出来，然后水蒸气通过通气管进入到提前加好冷水的水箱内，可以利用水蒸气对水箱内的冷水加热，使水箱内产生热水得以作为他用，这样不仅收集了蒸粮时的水蒸气，而且使水蒸气得到了合理利用，蒸粮结束后，可以用一个起重机的吊钩吊在锅体上设置的吊环上，使锅体移离底锅I，但是底锅I内仍有很多水蒸气，这时可以用起重机的吊钩吊起没有装蒸粮的锅体，把锅体坐到底锅I上，然后盖上锅盖，使底锅I内的水蒸气从蒸汽口内出来，再经过通气管和连接管进入到通气主管道中，后从排气口排到室外。在具体使用时可以根据具体情况设置多个该装置，把需要排到室外的水蒸气的管道都与通气主管道接通，终都由排气口排到室外。