

# 煤矿立风井防爆盖,回风井口防爆盖实际应用

产品名称	煤矿立风井防爆盖,回风井口防爆盖实际应用
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	2888.00/套
规格参数	品牌:和利隆 型号:MFBL 5.0 产地:山东济宁
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

## 产品详情

### 煤矿立风井防爆盖,回风井口防爆盖实际应用

煤矿立风井防爆盖,回风立井防爆门,矿用立风井防爆盖,矿用立井防爆门,煤矿立风井防爆盖,回风井口防爆盖实际应用。

煤矿立风井防爆盖应布置在与通风井同一轴线上,正对出风井风流方向安置;出风井与风硐的交叉点到防爆门的距离,比该点到主要通风机吸风口的距离至少要短10米。这才是较佳的安装方式。

矿用自复式防爆门性能特点:防爆门的重量轻,是传统防爆门重量的一半,易开启关闭,可以满足项目的轻质荷载要求。立井防爆门具备安全设施:具有相关附件,防爆门在非情况下正常使用时,人员通过后可自动闭合。在发生情况下,按照预告设定的入压力与反射力。防爆门能够抵挡该种范围内的压力,而达到必要的保护作用,防止造员和财产损失。

当防爆门升起到设计高度,风井上井口敞开,矿井利用自然风压进行通风,人员在风井口上方或附近的高处作业,存在安全隐患。

重锤组距地面高度一般在2.0m以上,人员在高处作业,存在隐患。

每块重锤块重量一般约50kg,而且必须对称地从两组或四组重锤组件中同时取下,否则必将造成防爆门门体倾斜,存在操作困难和用人多的问题。

2、在矿井反风时,需靠人工将八个压块提起旋转90度,一端压在门体上,另一端压在预埋在井壁的厚板上,再将预埋螺栓拧紧。在人员准备不足或天气恶劣等情况下,锁扣防爆门操作耗时多。据测算:在没有有效人员准备的情况下,锁扣操作时间达3分钟以上,因此延误反风时间,有时在10分钟内不能完成反风操作,不能满足相关规程要求的10分钟内实现反风的要求。

3、防爆门不能平稳、同步升降 在实际运行中，由于受外界风力、钢丝绳摩擦力、防爆门加工质量等因素影响，防爆门升起和降落不能保证平稳和同步，容易发生卡

阻和歪斜。

4、目前矿区使用的防爆门存在着不同程度的漏风现象，在井口防爆门附近就能听到“ 滋滋 ” 的漏风声音。个别矿井为防止防爆门漏风，甚至将防爆门用水泥封死，从而使防爆门不能起到作用，危及通风机和通风系统的安全。

5、密封液。目前防爆门的密封液多采用水密封，水分容易蒸发，一旦密封水的高低压差小于通风负压，水就会突然被吸光，形成严重漏风。不停补水，会造成水浪费，另外通风司机经常看密封水的情况，影响通风机的巡回检查和设备运行情况的观察。冬季，在北方由于水容易结冰，要选择不能燃烧的冷冻液，潞安地区的十年一遇的。

立井防爆门重量、形状设计防爆盖重要要求达到：反风时，在取掉防爆盖配重时，风压不能吹开立井防爆门。顶部设计为拱形，防止积存雨水和杂物。2.立井防爆门配重要求及设计为保证井下冲击波能够首先冲开立井防爆门释放能量，必须为立井防爆门设置配重。因此，在立井防爆门四角均匀设置配重，与立井防爆门通过钢丝绳连接，不仅保证了冲击波能够冲开立井防爆门。