

专业生产SMC型CDJ2B16X35-B不锈钢气缸，高品质防真气缸

产品名称	专业生产SMC型CDJ2B16X35-B不锈钢气缸，高品质防真气缸
公司名称	张古明（个体经营）
价格	20.00/个
规格参数	品牌:SMC 型号:CDJ2B16X35-B 适用范围:纺织化工医疗轻工等工业
公司地址	中国 浙江 乐清市 乐清白石合湖工业区
联系电话	86 0577 62698533 13736398873

产品详情

品牌	SMC	型号	CDJ2B16X35-B
适用范围	纺织 化工 医疗 轻工等工业	种类	不锈钢小型气缸
缸径	6-16 (mm)	理论作用力	气缸缸径而定 (N)
最大负荷	气缸缸径而定 (N)	最大力距	气缸缸径而定 (Nm)
重量	气缸缸径而定 (kg)	气缸数	12

专业生产smc型cdj2b不锈钢迷你型气缸，型号多款可选。双作用，单作用，缓冲型，双出型。

安装与使用要求：

1. 工作中负载有变化，应选用输出力充裕的气缸，在高温条件下，应选用相应的耐高温气缸；
2. 气缸按装官道前，必须清除管道里的杂物，防止杂物进入气缸内。
3. 气缸在工作中就尽可能避免受侧向负载，以维持气缸的正常工作和使用受命；
4. 气缸常时间不用时，要注意表面防锈，进排气口应加防堵塞头

产品特点免润滑：采用含油粉末冶铜作轴心轴承，使活塞杆无需加油润滑；耐久性：气缸本体，前后盖经过阳极硬质氧化处理，不仅具有耐腐蚀性，而且更显外观小巧精美；耐高温性：气缸采用高温密封材料，使气缸在150摄氏度下正常工作（客户需向本公司订购）；安装型式的多样性：多种安装附件供客户选择；附磁性：气缸活塞上有一个永久磁铁，它可触发安装在气缸上的感应开关来感受测气缸的运动位置（客户需向本公司订作）。技术参数

缸径	20	25	32	40
动作型式	复动型			
动作介质	经过滤压缩空气			
固定型式	基本型			
使用压力范围	1-9.0			
保证耐压力	13.5			
使用温度范围	0-70			
使用速度范围	30-800			
接管口径	g1/8	g1/4		

引导活塞在其中进行直线往复运动的圆筒形金属机件。工质在发动机气缸中通过膨胀将热能转化为机械能；气体在压缩机气缸中接受活塞压缩而提高压力。涡轮机、旋转活塞式发动机等的壳体通常也称“气缸”。

一、气缸的选择

1、类型的选择

根据工作要求和条件，正确选择气缸的类型。要求气缸到达行程终端无冲击现象和撞击噪声应选择缓冲气缸；要求重量轻，应选轻型缸；要求安装空间窄且行程短，可选薄型缸；有横向负载，可选带导杆气缸；要求制动精度高，应选锁紧气缸；不允许活塞杆旋转，可选具有杆不回转功能气缸；高温环境下需选用耐热缸；在有腐蚀环境下，需选用耐腐蚀气缸。在有灰尘等恶劣环境下，需要活塞杆伸出端安装防尘罩。要求无污染时需要选用无给油或无油润滑气缸等。

2、安装形式

根据安装位置、使用目的等因素决定。在一般情况下，采用固定式气缸。在需要随工作机构连续回转时（如车床、磨床等），应选用回转气缸。在要求活塞杆除直线运动外，还需作圆弧摆动时，则选用轴销式气缸。有特殊要求时，应选择相应的特殊气缸。

3、作用力的大小

即缸径的选择。根据负载力的大小来确定气缸输出的推力和拉力。一般均按外载荷理论平衡条件所需气缸作用力，根据不同速度选择不同的负载率，使气缸输出力稍有余量。缸径过小，输出力不够，但缸径过大，使设备笨重，成本提高，又增加耗气量，浪费能源。在夹具设计时，应尽量采用扩力机构，以减小气缸的外形尺寸。

4、活塞行程

与使用的场合和机构的行程有关，但一般不选满行程，防止活塞和缸盖相碰。如用于夹紧机构等，应按计算所需的行程增加10~20mm的余量。

5、活塞的运动速度

主要取决于气缸输入压缩空气流量、气缸进排气口大小及导管内径的大小。要求高速运动应取大值。气

缸运动速度一般为50~800mm/s。对高速运动气缸，应选择大内径的进气管道；对于负载有变化的情况，为了得到缓慢而平稳的运动速度，可选用带节流装置或气—液阻尼缸，则较易实现速度控制。选用节流阀控制气缸速度需注意：水平安装的气缸推动负载时，推荐用排气节流调速；垂直安装的气缸举升负载时，推荐用进气节流调速；要求行程末端运动平稳避免冲击时，应选用带缓冲装置的气缸。

气缸的选型

程序1：根据操作形式选定气缸类型：

气缸操作方式有双动，单动弹簧压入及单动弹簧压出等三种方式

程序2：选定其它参数：

- 1、选定气缸缸径大小根据有关负载、使用空气压力及作用方向确定
- 2、选定气缸行程工件移动距离
- 3、选定气缸系列
- 4、选定气缸安装型式不同系列有不同安装方式，主要有基本型、脚座型、法兰型、u型钩、轴耳型
- 5、选定缓冲器无缓冲、橡胶缓冲、气缓冲、油压吸震器
- 6、选定磁感开关主要是作位置检测用，要求气缸内置磁环
- 7、选定气缸配件包括相关接头

气缸的安装：

根据气缸的安装件的安装形式，可分为可拆式和固定式气缸。根据气缸安装形式可分为固定式、摆动式、嵌入式、回转气缸四种。

- (1) 气缸安装前，应经空载试运转及在1.5倍最高工作压力下试压，运转正常和无漏气现象后放可使用。
- (2) 汽缸接入管道前，必须清楚管道内脏物，防止杂物进入汽缸内。
- (3) 在行程中载荷有变化时，应使用输出力充裕的气缸，并附加缓冲装置。
- (4) 缓冲气缸在开始运行前，先把缓冲节流阀拧在节流两较小的位置，然后逐渐开大，直到调到没，满意的缓冲效果
- (5) 不使用满行程，特别是当活塞杆伸出时，要使用活塞杆与缸盖相碰。否则，容易引起活塞杆和外部连接处的载荷集中。

气缸安装形式应根据安装位置、使用目的等因素决定。在一般情况下，采用固定式气缸。在需要随工作机构连续回转时（如车床、磨床等），应选用回转气缸。有特殊要求时，应选择相应的特种气缸。