

# 科成亿电力设备 张紧油缸 油缸

产品名称	科成亿电力设备 张紧油缸 油缸
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机设备的调试：

### 1. 设备的调试

#### 4.1 调试前的准备

##### 4.1.1

#### 本体检查

- (1) 检查各段的密封、联结是否可靠，螺栓是否紧固。
- (2) 检查各减速机润滑油的牌号和油量。
- (3) 检查各轴承座的紧固螺栓、润滑脂、密封等情况。
- (4) 检查各托辊、托轮、辊筒、链轴等的转动是否轻松、灵活。
- (5) 检查各电机的接线及运转方向是否正确。
- (6) 检查张紧滑板是否处于自由状态，是否移动灵活。
- (7) 检查输送链各焊点的焊接是否可靠。
- (8) 检查输送链与两侧防跑偏轮的间隙是否均匀。
- (9) 检查清扫链的开口链与刮板的连接螺栓是否紧固。
- (10) 检查清扫链的回程链条是否在托轮的链槽内。

(11) 清除本体内所有不属于本设备的物品。

检查结果记录于表 4.1-1

#### 4.1.2

##### 液压系统检查

- (1) 检查各管路接头的联结是否可靠。
- (2) 液压站内各换向阀、仪表是否正常。
- (3) 液压油泵的运转方向正确，运转无异常声响。
- (4) 检查油箱的液压油量，液压油的液面应在油标刻度的2/3以上。

检查结果记录于表 4.1-2

#### 4.1.3

##### 电控检查

- (1) 检查控制箱是否符合安全要求。
- (2) 检查动力线是否接入。
- (3) 检查各电机的接线是否可靠，电机的转向是否正确。
- (4) 检查各电气控制元件是否正常。
- (5) 检查各控制信号的反馈是否正常。

检查结果记录于表 4.1-3

## 4.2 试车

### 4.2.1

启动液压油泵，调整油压，设定输送链油压为4.5 MPa（限压为7.5 MPa），设定清扫链油压为 2 MPa（限压为3 MPa）。

### 4.2.2

切换输送链换向阀，对输送链进行张紧。

### 4.2.3

切换清扫链换向阀，对清扫链进行张紧。

### 4.2.4

启动输送链电机，设定频率为 5 Hz。

#### 4.2.5

启动清扫链电机。

#### 4.2.6

观察输送链、清扫链的运行情况（在弯段处，输送链与压轮、托辊有可能不接触，造成压轮、托辊不转动）。

#### 4.2.7

设备运行一小时后停机，检查设备各处的密封、连接及渗漏情况。

### 4.3 空负荷试运行

#### 4.3.1

空负荷运行8小时（20Hz）。

#### 4.3.2

记录张紧辊筒、张紧链轴的位移量，电机的功率、电流、电压、温升，辊筒及链轴的转速，轴承座的温升等。

#### 4.3.3

观察输送链、清扫链的运行情况，并对箱体作检查。

将运转情况记录于表 4.3-1

### 4.4 空负荷调速试验（5~40Hz）

#### 4.4.1

作5 Hz、20 Hz、30 Hz、40 Hz的调速运行试验，每个频率段运行2小时。

#### 4.4.2

记录各频率段的电机功率、电流、电压、转速、温升，轴承座的温升，环境温度，张紧辊筒、链轴的位移等。记录表同

#### 4.3-1

#### 4.4.3

试验后的检查

##### 4.4.3.1减速机

(1) 密封件、轴承是否完好无损，温升是否正常。

(2) 输出轴及结合面有无渗漏。

#### 4.4.3.2 轴承座

(1) 紧固螺栓有无松动。

(2) 密封面有无渗漏。

4.4.3.3 输送链与箱体两侧的防跑偏轮的间隙是否均匀，与托辊、托轮的磨损情况。

4.4.3.4 输送链、辊筒的磨损情况。

4.4.3.5 输送链钢板重叠部分的磨损情况。

4.4.3.6 清扫链的连接螺栓是否松动。

4.4.3.7 清扫链刮板与底板的磨损情况。

4.4.3.8 清扫链有无发生卡链、掉链现象。

检验结果记录于表 4.4-1

#### 4.4.4

干渣机连续空负荷运行不少于 48 小时，并作记录。

针对干式除渣系统来讲，从基础层面来分析，其实为一种典型的风冷干式输渣机，当其处于持续运行状态时，高温炉渣会在与之对应的输渣机输送带上持续性的掉落，并处于低速运动状态；另外，基于负压作用与影响下，受到相应控制的一些环境冷空气，便会以一种逆向的方式，持续性的输送到风冷干式除渣机当中，在此驱动下，基于输送钢带上的灰渣，便会被风所冷却，终被燃烧掉。需要强调的是，当高温灰渣与冷空气进行的热交换后，空气会大部分吸收锅炉辐射热及灰渣热，此时，空气的温度能够飙升至 330℃，张紧油缸，当被输送至炉膛后，渣便会快速冷却。针对冷却空气量而言，其对于整个锅炉进气量所产生的影响，通常情况下，会被抑制在许用空气过剩的既定值内。因此，当空气升温之后，HSGK01 型油缸，输至炉膛，不会影响到锅炉的运行。但若对锅炉空气过剩系数存在着比较严格的要求，HSGK01-80/45E 油缸，那么此时的热空气同样能够向锅炉送风系统传送，然后会被再次利用

干渣机由尾部、平段、弯段、斜段、头部、平台、液压站、电控系统等部分组成。（见图 1-1 干渣机示意图）

1.2 尾部为张紧部分，通过二对液压油缸，油缸，分别对输送链和清扫链进行张紧。

1.3 平段为灰渣收集部分，灰渣通过锅炉渣斗及挤渣机落到输送链上，通过输送链对灰渣进行收集、输送。输送链上的钢丝网可以缓冲灰渣坠落所产生的冲击力。

1.4 弯段为输送的变向部分，在该段输送链、清扫链改变运行方向。

1.5 斜段为灰渣的提升部分，使渣块在负压风的作用下进行降温。

1.6

头部为干渣机运行的动力部分和出渣口，该段设置两台带减速机的电机，分别驱动输送链和清扫链。

1.7 平台为操作、维护、检修设置。

1.8 液压站为张紧油缸提供动力。

1.9 电控系统为干渣机的运行、控制系统。

科成亿电力设备(图)-张紧油缸-油缸由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛科成亿环保电力科技有限公司（[www.qdkechengyi.com](http://www.qdkechengyi.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为各种动力设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!