

PC/ABS 泰国科思创（拜耳）FR1514-901510

产品名称	PC/ABS 泰国科思创（拜耳）FR1514-901510
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

PC/ABS 泰国科思创（拜耳）FR1514-901510 物性库UL黄卡数据-塑胶原料物性.

PC/ABS中文名称聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物，系塑料合金。

PC/ABS优点：增加ABS耐热尺寸安定性、改善PC低温、后壁耐冲性、降低成本。

用途：计算机设备外壳、计算机其他组件、打字机外壳、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件、文字处理器、医疗设备零组件、办公用品、化妆品容器、食物餐盘、草坪和园艺机器、汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖、食物餐盘等

用品级	非增强品级	T45	注塑成型；维卡软化温度/ B120=112
		T45PG	注塑成型；维卡软化温度/ B120=112 ；适合电镀应用
		T65	注塑成型；维卡软化温度/ B120=120 ；良好的低温 冲击强度
		T85	注塑成型；维卡软化温度/ B120=131 ；高冲击及缺 口冲击强度

		T65XF	注塑成型；维卡软化温度/B120=120；流动性能优于T65
		T85XF	注塑成型；维卡软化温度/B120=130；流动性能优于T85
		KU1-1446	有良好低温冲击强度及改善的耐汽油性的产品级别，适合用作汽车部件；BB S904品级别适合挤出、挤出吹塑和电镀应用；维卡软化温度/B120=120
		DPT90	注塑成型；维卡软化温度/B120=127；***的流动性
		DPT90HT	注塑成型；良好的耐热性；维卡软化温度/B120=135；球压痕温度 125；良好的流动性；适合作带电部件用途
	玻璃纤维增强品级	T88-2N	注塑成型；含10%玻纤（GF）；拉伸模量=3900MPa；维卡软化温度/B120=131
		T88-4N	注塑成型；含20%GF；拉伸模量=5900MPa；维卡软化温度/B120=134
		KU2-1522	注塑成型；含10%GF；改善的热老化稳定性；***的流动性；拉伸模量=4200MPa；维卡软化温度/B120=134
		DPT88GF-10	注塑成型；含10%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；***的流动性；拉伸模量=5100MPa；维卡软化温度/B120=134
		DPT88GF-20	注塑成型；含20%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；***的流动性；拉伸模量=7500MPa；维卡软化温度/B120=130
阻燃品级	非增强品级	FR3000	注塑成型；通用级别；易

	流动；在FR2000的基础上改上的新一代产品；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3000HI	注塑成型；通用级别；与FR3000相比，耐化学品性和抗应力开裂性较高；维卡软化温度/B120=97；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3002	注塑成型；维卡软化温度/B120=99；UL认证，适合用作壁（V-0，1.2毫米）应用
FR3005	注塑成型；易流动；维卡软化温度/B120=95；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3005HF	注塑成型；极易流动；维卡软化温度/B120=96；UL认证94V-0（1.5毫米）
FR3010	注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和抗应力开裂性；前身为FR2010
FR3030	阻燃挤出级别；维卡软化温度/B120=115；良好的挤出和真空成型性能；UL认证94V-0（1.5毫米）；按照电缆标准DINVDE047 2,815，其不含卤素；按照DINEN50085-1（VDE0604），其符合阻燃电缆管道标准DPFR3006注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110；易流动；UL认证94V-1（1.5毫米）及V-0（2.0毫米）
FR3008	注塑成型；HDT/A 85；维卡软化温度/B120=103；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性

	FR3008HR	和耐水解性 注塑成型；HDT/A 85 ；维卡软化温度/B120=103 ；UL认证94V-0 (1.5毫米) ；改善的耐化学品性和卓越的耐水解性
	DPFR3011	注塑成型；良好的流动性 ；高耐热性；维卡软化温度/B120=118 ；UL认证94V-0 (1.5毫米)
	KU2-1514	高耐热性；注塑成型；球压痕温度 125 ；维卡软化温度/B120=136 ；UL认证94V-0 (1.5毫米) ；适合作带电部件用途
	KU2-1514BBS073	高耐热性；注塑成型；与KU2-1514相比，耐化学品性和抗应力开裂性提高；球压痕温度 125 ；维卡软化温度/B120=136 ；UL认证94V-0 (1.5毫米) ；适合作带电部件用途
矿物填充品级	DPFR3020	5%矿物填充；薄壁级别；注塑成型；维卡软化温度/B120=103 ；***的耐热性；降低的膨胀系数；拉伸模量=3350MPa；HDT/A 85 ；UL认证，极适于低薄壁厚度 (V-0, 0.75毫米) 应用
	DP3021	15%矿物填充；注塑成型；增加的刚性；拉伸模量=4800MPa；维卡软化温度/B120=98 ；UL认证94V-0 (1.5毫米)

欢迎咨询吕生：13763219059