

广州厚板吸塑加工 厚板吸塑 奇励厚板吸塑

产品名称	广州厚板吸塑加工 厚板吸塑 奇励厚板吸塑
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

产品详情

大型ABS厚片吸塑加工订做流程

大型ABS厚片吸塑加工订做流程1，收集客户客户需要对产品提出要求的规格等2，ABS厚片吸塑厂家业务员做出初步报价会根据客户的产品要求等各种因素进行报价，报价会以客户的样品描述有一个初的报价，的报价会在打样之后报出。3，根据客户的需求进行设计制作出平面图。4，吸塑打样：当客户认可之后，就可以根据客户的需求以及吸塑产品的复杂程度决定采用相应的方法进行开发生产。5，制作生产磨具：样品被客户认可之后，通常会下一定数量的订单进行生产。生产调度会根据产量，吸塑成型的复杂程度决定采用适合的生产磨具。6，ABS厚片吸塑加工成型生产：在这一个过程中，它将采用全自动高速吸塑成型机生产。7，冲床加工：吸塑成型的大版面产品需要经过冲床cnc用一块刀版分割成为单一的产品。

abs吸塑加工温度控制对产品有什么影响

abs吸塑加工温度控制对产品有什么影响温度是abs吸塑成型的步，温度可分为：单调温度、物料的温度、模具的温度、这些都是一些至关重要的要素。单调温度是为了保证成型质量而事前对聚合物进行单调，保证聚合物的干湿都在必定的额度；料温是为了保证聚合物塑化(熔膠)正常,而順利充模、成型；模具的温度是产皮标准、外观、成型周期考虑的重要条件，控制影响产品在模腔中的冷却速度,以及制品的外观质量。

ABS厚片吸塑模具该选择什么材质的？常用作制模材料有木材、石膏、塑料、金属等很多材料。ABS厚片吸塑厂家专心超大、厚片、异形吸塑17年，吸塑产品外观精巧，质量。一般咱们会依据塑料性能、片材厚度、成型办法、出产批量和模具本钱等要素，进行综合考虑后挑选引荐。一般来说，关于出产量较大，外表糙度低，结构精密而杂乱的制件，宜用钢、铝、铜等金属资料制作模具；反之，则可用硬木、高强度石膏模具或许塑料材料。而就本钱而言，本钱低的是石膏模，其次是电镀铜模，贵的是铝模。详细还要依据实际情况挑选模具材料。