

326自动抛丸机 石头铸件锻件圆簧轴承清理

产品名称	326自动抛丸机 石头铸件锻件圆簧轴承清理
公司名称	东莞市长安胜峰喷砂设备经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:百滔 型号:BT-Q326 产地:东莞长安
公司地址	东莞市长安镇厦岗社区金沙东路4号202室（经营场所）
联系电话	13712926125

产品详情

326自动抛丸机 石头铸件锻件圆簧轴承清理表面强化的新型清理设备。它能清理工件的重量，尺寸，体积，生产效率，可进行人工，机械或自动加料。工件在抛丸室里进行翻滚，抛丸室由环形的槽型皮带以及两头由高耐磨材料制成的封头组成，输送皮带上装有导向条，从而保证了工件所有表面都暴露在外且翻转时不会发生过度碰撞。工人在操作履带式抛丸清理机时应严格遵循实用程序：

326自动抛丸机 石头铸件锻件圆簧轴承清理利用高速回转的叶轮将弹丸抛向履带内连续翻转的工件上，从而达到清理工件的目的。它适用于各行业中的小型铸件、锻件、冲压件、齿轮、弹簧等件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化。本机是综合国内外技术，设计开发的新产品，是一种清理效率高、结构紧凑、噪声小、成套性好的清理设备。

工作原理：

当工件加入清理室后，抛丸器启动，工件在被滚筒带动翻转的同时，抛丸器高速抛出的弹丸形成扇形束，均匀地喷射在工件表面上，达到清理的目的。抛出的弹丸及砂粒从履带上的小孔流入底部的螺旋输送机筛网上，经螺旋输送机送入提升机内，由提升机提到分离器中进行分离。含尘气体由风机吸送到除尘器中过滤后，变为清洁空气，排入大气中，布袋上的灰尘经振打落入除尘器底部的集尘箱中，可定期清除。废砂由废料管流出，用户可回用。丸砂混合物由回用管回收进入室体，待分离器分离后再回用；干净的弹丸由供丸闸门进入抛丸器抛打工件。

应用范围极广，主要有铸造厂、热处理厂、电机厂、机床厂、自行车零件厂、动力机厂、汽车配件厂、摩托车配件厂、有色金属压铸厂等。经抛丸处理后的工件可获得很好的材料本色，也可成为金属零件表

面发黑、发蓝、钝化等工艺的前道工序，同时又可为电镀、油漆等涂饰提供良好的基面。通过本机器抛丸处理后工件可减少拉应力，同时使表面晶粒细化，从而使工件表面强化，增加其使用寿命。该抛丸机工作噪音小、尘埃少、生产效率高，同时弹丸可自动回收利用，减少材料损耗，减低成本。

特点：

履带式抛丸机采用了悬臂离心式抛丸器，具有使用寿命长和结构简单等特点。

采用BE型分离器，具有良好的分离效果和较高的生产率，对提高叶片有积极的作用。

采用袋式除尘器，粉尘排放浓度低于国家规定的标准，大大地改善了操作者的劳动环境。

采用耐磨橡胶履带，减轻了对工件的碰撞及损伤情况。参照德国九十年代末的抛丸机进行国产化制造。

采用高效直联强力抛丸器，传递效率高，抛丸量大。高效风选分离器、丸砂分离率大于99%。

弹丸覆盖均匀，无抛丸死角。耐磨件使用寿命长，更换迅速。电气采用继电器（或PLC）控制，控制柜、声光报警装置，PC采用三菱品牌，主要原器件采用西门子合资品牌操作简单、可靠。

抛丸机设备低噪声运行。

整机保修2年，终身维护！让您无后顾之忧！！

百涛公司热烈欢迎与您的合作与发展。百涛以优质的，稳定的品质，百涛喷砂机诚信的经营作风赢得广大客户的信赖。百涛公司在近几年的市场竞争中造就了良好的信誉，并形成了营销及体系。力求提供环保、高/效、节能产品，在不影响使用性能的前提下降低企业生产成本，实现双赢！