

# 双面齿同步带 双面齿同步带生产工艺 梓瑞鑫传动机械

产品名称	双面齿同步带 双面齿同步带生产工艺 梓瑞鑫传动机械
公司名称	苏州梓瑞鑫传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市城北西路1599号E3幢102室
联系电话	18951100277

## 产品详情

### 变速带

#### 窄型和宽型三角带

普通三角带的宽高比为1: 1.5~1.6，而窄型和宽型的三角带分别为1: 1.2

和1: 2。窄型v带的结构尺寸比普通v带可以减少约50%，能节省大量原材料，同

时强力均匀，有效接触面积大，弯曲应力小，可大大延长使用寿命。窄型v带的传动

效率可达90%- 97%，极限速度达40-50m/s，传动能力提高0.5~1.5倍，双面齿同步带规格，

适于短距离、小带轮于变速传动，双面齿同步带生产工艺，故又称之为变速带。其特点是在带的上下表面，大

普通的橡胶材质的三角带一般由包布层、伸张层（顶胶）、强力层（抗拉层）和压缩层（底胶）等部分构成，不同部分的作用如下所示：1.包布层，包布层是由斜截成45°的平纹胶帆布（主要是全棉帆布和涤棉帆布）组成，具有优良的伸缩和摩擦性，能连接各个部分成为整体，保护其他部分不受磨损、浸蚀，并能增加V带的挺括性的作用。2.伸张胶层，伸张胶层是由弹性较高，并具有优良的伸张性能的胶料组成，承受V带在运转弯曲时的拉伸应力，并对强力层起到缓冲保护作用。

正确的安装方法是:先将张紧装置调送，然后用手将三角带压入皮带轮槽，后在调紧。

### 三角带维护

1定期检查三角带张紧度时，双面齿同步带计算方法，进行调整后仍满足不了规定要求，必须更换新的三角带。更换

时在同一皮带轮上的全部皮带应同时更换，否则由于新旧不同，长短不一，使三角皮带上

的载荷分布不均匀，双面齿同步带，造成三角带的振动，传动不平稳，降低了三角皮带的传动的工作效率。

2使用中，三角带运行温度不应超过60度，不要随便涂皮带脂。如发现三角带表面发光，

说明三角带已经打滑，要先清除皮带表面的污垢，再涂上适量的皮带腊。清洁三角带时要用

温水，不要用冷水和热水。

双面齿同步带-双面齿同步带生产工艺-梓瑞鑫传动机械由苏州梓瑞鑫传动机械有限公司提供。苏州梓瑞鑫传动机械有限公司（[www.szzrx.com.cn](http://www.szzrx.com.cn)）在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，梓瑞鑫传动机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郑振华。