

16MnDR (HIC)容器板

产品名称	16MnDR (HIC)容器板
公司名称	舞钢市昊润钢铁贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	舞钢市寺坡三和园12号楼1501室
联系电话	15516010191

产品详情

16MnDR (HIC)钢板技术条件

一、16MnDR(HIC)简介16MnDR(HIC)现货价格,16MnDR(HIC)现货切割本技术条件适用于在酸性环境下使用的厚度 100mm的16MnDR(HIC)钢板的检验与验收。为满足用户的不同要求,便于生产管理,针对钢种的S、P要求又分为 、 、 三个级别。16MnDR(HIC)- 指的是钢种级别09MnNiDR,腐蚀试验只做氢致开裂检验(HIC),成分要求熔炼分析P 0.015、S 0.003;成品分析P 0.015、S 0.004。1.16MnDR(HIC)尺寸、外形、重量及允许偏差钢板尺寸、外形、重量及允许偏差应符合ASME GB3531的规定。2.16MnDR(HIC)冶炼方法16MnDR(HIC)现货价格,16MnDR(HIC)现货切割采用电炉+炉外精炼方式冶炼,为本质细晶粒镇静钢,其实际晶粒度为5级或更细。3.16MnDR(HIC)交货状态:正火4.16MnDR(HIC)试样状态:所有钢板应对其检验用试样进行模拟焊后热处理,推荐模拟焊后热处理温度:620±15,保温时间:8小时,温度400 以上装出炉,升降温速度 150 /h,如与推荐热处理制度不符具体模拟焊后热处理制度在合同中注明。二、16MnDR(HIC)化学成分钢的化学成分(wt%)应符合表1、表2的规定。表1钢板的化学成分wt% 钢种 标准 厚度mm C Si Mn TAl O* Ca* Ceq 16MnDR(HIC) 熔炼分析 8-100 0.20 0.15 - 0.45 1.30 - 1.60 0.020 0.003 0.0015 - 0.0030 (2) 成品分析 8-100 0.20 0.15 - 0.50 1.20 - 1.60 0.003 0.0015 - 0.0030 (2) 表2等级成分 P S 熔炼 0.015 0.003 成品 0.015 0.004 熔炼 0.010 0.002 成品 0.010 0.003 熔炼 0.008 0.002 成品 0.008 0.002 备注:1.表1中未注明元素符合GB3531的规定。2.碳当量(CE)计算公式如下:CE=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/153.Ca值仅供参考,不作验收条件,Ca、O含量可用成品分析值代替熔炼分析。三、16MnDR(HIC)力学性能对16MnDR(HIC)钢板试样进行模拟焊后热处理后的力学性能应符合下表的规定

钢种	厚度	Rp0.2MPa	RmMPa	A50%冲击温度	冲击值J d=3a	厚度方向性能 Z %	HB均值	单值	
16MnDR(HIC)	6-16	315	490-620	21-40	24	完好	35	25	
	200	>16-36	295	470-600	>36-60	275	450-580	>60-100	255

备注:1.厚度 15mm的钢板做厚度方向性能。2.厚度<20mm钢板拉伸试样标距为200mm。四、16MnDR(HIC)检测项目1.超声波检测钢板应逐张进行超声波探伤检查,探伤标准级别在合同中注明。2.布氏硬度钢板应逐轧制张进行布氏硬度检验,布氏硬度值 200HB。3.每批钢板的检验项目,取样数量,取样方法及实验方法应符合下表的规定。检验项目 取样数量(个)及位置 取样方法 实验方法*熔炼分析1(每炉) GB3531 ASTM A751*成品分析1(逐轧制张) GB3531 ASTM A751拉伸1(逐轧制张) GB3531 ASTM A370冲击3(逐轧制张) GB3531 ASTM A370厚度方向性能3(逐轧制张) GB/T5313 GB/T5313弯曲1(逐轧制张) GB/T2975 GB/T232超声波探伤 逐成品张 合同中注明布氏硬度1(逐轧制张) GB/T2975 GB/T231晶粒度1(每炉) GB/T6394-2002*高温拉伸1(逐轧制张) GB/T2975

GB/T4338合同中注明*HIC试验 合同中注明备注：1.带*为可选择项目2.钢板表面质量应符合GB3531的规定。3.钢板标志及质量证明书应符合ASME GB3531的规定。五、16MnDR(HIC)附加要求（在用户提出要求并在合同中注明时才予以保证）1．模拟焊后热处理制度2．高温拉伸（双方协商）3．低温冲击（双方协商）16MnDR(HIC)现货价格,16MnDR(HIC)现货切割4．钢板抗氢致裂纹（HIC）试验检验规则A．抗氢致裂纹（HIC）试验方法，试验方法任选其中之一（1）执行NACE TM0284标准，采用A溶液，三个试样平均值为：CLR 10%；CSR 3%；CTR 1%。（2）执行NACE TM0284标准，采用B溶液，三个试样平均值为：CLR 10%；CSR 3%；CTR 1.5%。（3）执行GB8650标准，采用A溶液，三个试样平均值为：CLR 10%；CSR 3%；CTR 1.5%。（4）执行GB8650标准，采用B溶液，三个试样平均值为：CLR 10%；CSR 3%；CTR 1.5%。其中PH:介质酸碱度；CLR：裂纹长度百分比；CSR：裂纹敏感百分比；CTR：裂纹厚度百分比B．HIC试验验收规则HIC试验应成批验收，每批由同一炉号、同一厚度、同一热处理制度的钢板组成。厚度不大于30mm时，取一组试样，试样尺寸为板厚*20mm*100mm；厚度大于30mm时，从厚度1/2处取一组试样，试样尺寸为20mm *20mm*100mm。舞钢市昊润钢铁贸易有限公司是舞阳钢厂直属协议户、一级代理商，常年库存现货万吨左右，并代为提供期货定轧，交货时间快，并为客户代办运输。欢迎广大客户光临惠顾及来电询价。