

双棱6*70/90*0.4进口花岗岩墓碑雕刻刀

产品名称	双棱6*70/90*0.4进口花岗岩墓碑雕刻刀
公司名称	济南高智机电工具有限公司
价格	100.00/支
规格参数	型号:6*70/90*0.4 刀杆:6 刃宽:0.4
公司地址	山东省济南市高新区凤凰路凤凰SOHO
联系电话	13645417517

产品详情

PCD双棱聚晶金刚石刀。采用进口聚晶金刚石加厚刀片，采用真空焊接技术，刀片不损伤不脱落；显微研磨技术使得刀刃的锋利度，强度得到优化。硬度好，寿命高，雕刻效果好。一般用来刻花岗岩小字。

金刚石六棱刀。它的优点是寿命较高，缺点是锋利度相对较差，雕刻深度较浅。一般作刻花岗岩小字或者线雕用。

青石于砂岩是一种比较软的石材，一般是刻大字和浮雕比较多，一般建议用钎焊金刚砂磨头，根据不同的字体，不同的浮雕去选择不同的刀具，但是要注意，浮雕图案如果比较深，必须要分层雕刻，不能一刀雕下去。

雕刻中途断刀的处理方法：

1. 断刀后点击停止按钮，记住当前段号，然后回原点
2. 换完刀后Z轴的原点重新对好，对好刀后把Z轴的值清零然后点下“操作”里面找到“开始”点击进入，在里面输入刚才记的段号，可以适当的把段号值输的小一点
3. 点击确认后把进给速度调的小一点，刻一下让他速度稍慢点。