银星胶辊璀璨银星30年品质保证供应各种聚氨胶辊、轮

产品名称	银星胶辊璀璨银星30年品质保证供应各种聚氨胶辊、轮
公司名称	河北春风银星胶辊有限公司销售分部
价格	.00/个
规格参数	规格:各种 材质:各种 用途:印刷纺织钢铁各种机械
公司地址	中国 河北 衡水市 河北衡水
联系电话	86 0318 15833184093 15933805319

产品详情

规格	各种	材质	各种
用途	印刷纺织钢铁各种机械		

河北冀州市春风银星胶辊有限公司，生产松下显影辊，78a,84e,95e,86e,91e,297.利盟e120,t630,t640,充电辊，惠普，三星，美能达，东芝，全系列打印机，复印机，下包氟辊，搓纸轮，佳能6045/6050/6260/6330/6350海绵轮。可以根据客户要求开发新型号，春风银星胶辊全国胶辊行业的领航者。

按用途可分为造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、砻谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；
按表面形态可分为平辊和花纹胶辊；
按材料又可分为丁基胶辊、丁腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。
一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成。
其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。
胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

[编辑本段]
常用的胶辊种类及用途* 天然胶辊：

优异的弹性和机械强度，较好的耐碱性，用于纺织、造纸皮革、包装等设备中压紧型胶辊及冶金、矿山等行业牵引型胶辊。

* 丁腈胶辊：

优良的耐油性，而且耐磨、耐老化、耐热性能也较好，用于印刷、印染、化纤、造纸、包装、塑料加工等设备及其它接触油及脂肪烃类溶剂的场合。

* 氯丁胶辊：

优良的抗磨性，高的耐火、耐老化性，较好的耐热、耐油及耐酸碱性，用于印制板腐蚀机、塑料、制革、印刷、食品印铁、普通涂布机等设备。

* 丁基胶辊：

高的耐化学溶剂，较好的耐热性（170℃），优良的耐酸碱性，适用于彩色印刷机械、制革机械、涂布设备等。

* 乙丙胶辊：

优异的耐臭氧老化、耐候性，使用温度宽，可在－65℃—140℃下长期工作，绝缘性能优良，用于塑料印刷机械、制革机械，通用领域。

* 聚氨脂胶辊：

具特高的机械强度和耐磨性、耐老化性和耐油性也相当好，常用于造纸、化纤、木材加工、塑料加工等机械。

* 硅橡胶胶辊：

利用其具有耐高温、耐臭氧、化学惰性及对塑料的不粘附性，用于加工热粘产品，如聚乙烯压延、压纹、印染及薄膜和织物的涂复胶粘剂、塑料复合，电晕处理等机械，也有用作食糖生产和包装机上的释料辊及无纺布制造等。

* 氟橡胶辊：

具特高的耐热、耐油、耐酸碱等性能、耐气透性、电绝缘性、耐老化、耐焰、耐磨等性能也很好，用于专用涂布设备。

* 碳纤维辊：

质量轻、强度高、耐高温。应用于宽幅薄膜等特殊行业。

[编辑本段]
胶印机胶辊在使用中应该注意六个问题

* 印刷胶辊在胶印机上主要是传递油墨。因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则会使胶辊表面层和颜料、树脂氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平而不好使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。 * 在胶印操作中因“ 水大墨大 ”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，使它脱墨。解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用 5%的氢氧化钠水溶液与浮石粉混合打磨，同时对金属辊（或硬辊）也要做相应处理。硬辊也可在水淋洒状态下，用细水砂打磨，注意不可固定停留洋在同一部位，否则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液ph值，搞好水墨平衡。 * 胶辊使用过久老化，再加之化学药品的侵蚀，造成烂胶掉“ 渣 ”，这样的胶辊最好不要再使用，否则严重影响印品质量。 * 为保证不影响生产和印刷质量，必须有备用墨辊，但也不要储存过多避免老化。胶辊的存放环境和橡皮布一样。另外，胶辊应该在轴颈处平直架好，并且表面不要相互接触或与其他物品接触，以免胶辊变形。 * 胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。 * 天气寒冷时，油墨打不匀，可适当在油墨中添加辅助材料，禁止用红外线取暖器等设备烘烤油墨胶辊，防止胶辊氧化。

[编辑本段]
胶辊正确使用与保养的若干要领

* 新铸制的胶辊不宜马上投入使用。 由于新铸制的胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用，容易降低使用寿命。故刚出筒的新胶辊应放置一段时间，使胶辊接触外界环境温湿度後，保持相对的稳定状态，这样可以增加胶体的坚韧性，从而提高耐用效果。 * 闲置胶辊的正确存放。 待用的胶辊应清洗干净後，用塑料薄膜把胶体封包起来，放在胶辊架上，切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁，以免使胶体受到不应有的损失。废旧的胶辊在送往加工浇铸的运输过程中，切忌乱扔乱放乱压或重压，保持辊芯不偏芯、不弯曲，以确保辊芯正常利用。 * 胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。 我们知道，胶辊轴头、轴承的精度直接如何，直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起胶辊轴头，轴承的磨损、间隙，必然导致印刷墨色不均匀的弊病。同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以，平时应勤给胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损胶辊的正常使用，确保印刷质量。

[编辑本段]
胶辊的详细种类现在主要有

印刷胶棍 天然胶辊 丁苯胶辊 冶金胶辊 特种胶辊 凹印辊 纺织胶辊 丁腈胶辊 复合机辊 印染胶 辊 氯丁胶辊 盖光机棍 造纸胶辊 丁基胶辊 纺织机辊 印花胶辊 乙丙胶辊 涂塑机辊 木业涂胶辊 硅胶辊 吹膜机辊 工业胶辊 氟胶辊 上胶胶辊 涂覆 胶辊 橡胶胶辊 胶水胶辊 烟机胶辊 橡塑胶辊 过油上光胶辊 印铁胶辊 玻璃珠胶辊 打字机胶辊 皮革机胶辊 耐溶剂胶辊 商标机胶辊 涂布辊 尼龙辊 压榨胶辊 玻璃机械胶辊 uv胶辊 打印机胶辊 木工机械胶辊 pu胶辊 脱水辊 酒精润版辊 镀铬辊 墨辊 砻谷胶辊 镀铜辊 水墨机胶辊聚氨酯胶辊 镜 面辊 丙烯酸酯胶辊 砂光辊网纹辊传送辊 印刷机胶辊 树脂胶辊 烫金辊

[编辑本段]
印刷胶辊的调试与保养

长期从事印刷行业的人员都十分清楚印刷胶辊的重要性。因为它与印版直接发生关系，和产品质量有着千丝万缕的联系，不论你是使用胶版印刷机、凸版印刷机、凹版 印刷机、柔版印刷机都面临着如何选用和调试技巧。如果不能合理利用和遵循它的运行规律，不但印不出理想和过硬的产品，还会损坏胶辊，而且还缩短印版的使用 寿命。把印刷胶辊调整到最佳程度和理想点有一定难度，并非一朝一夕就可以掌握的。因为它没有固定的程式，全凭领机在长期的生产实践中总结、摸索、挖掘、创
新、整理出一套行之有效的印刷技能。所以说调试好印刷胶辊至关重要。
下面就印刷胶辊的选择、使用、调试、保养进行全面论述。 印刷胶辊的选择：随着市场经济的迅猛发展，新设备、新工艺、新材料特别是新的印刷器材也随之产生。更新换代也较为及时，国内的印刷器材也趋向科技含量高、耐久性、先进性。 从国际印刷业来看，有资料显示欧美等一些发达国家在印刷器材方面依然领先于我们。虽然国内印刷业进入90年代引进不少发达国家的印刷机械和印刷设备，但当
印刷胶辊使用到一定年限需要更换时，国产印刷胶辊远不及原装设备的胶辊。 过去的印刷企业都内设“胶房”，里面专门生产印刷胶辊，污染严重。随着印刷业的发展，设备的换代，传统老式印刷胶辊因不能适应高速印刷机的需要而逐步被淘 汰。它的缺点是不能适应高温高湿环境，在高温下变软，低温下变硬，尤其是对印金、印网纹版更不适应，阻碍了印刷质量的提高。 进入80年代印刷胶辊有了一次较大的革命，新胶辊不受气候条件的制约而且强性好、耐腐蚀，但造价高，使中小企业望而却步。随着经济的快速发展，它还是受到广大用户一致好评。 印刷胶辊的调试及正确使用：不论任何印刷机种、机型在新设备安装到位后，首先要由技术人员和领机安装印刷胶辊。胶辊的安装高低必须调试合理，它必须与墨辊和印版紧密接触，二者缺一不 可。印刷的从业人员都知道凸版的高度为3.14mm，和铅字的高度是一致的，而ps版相对较低为1.2mm，所以在安装调试胶辊时一定要心中有数。如果是 印刷有底色的印品时，胶辊可调的低一点，误差为±0.5mm，这样墨辊传递给印刷胶辊的墨比较均匀，而印刷胶辊反映到印版上时也有同样的效果，印出的产品 使人赏心悦目，如果不是这样，就会出现墨杠、墨道等现象。 在印刷文字时，胶辊的高度基本与文字版持平或略低一点即可，这样可使印刷胶辊轻轻摩擦印版，从而使文字印刷得十分清晰、干净利落，胶辊磨损面较小不容易损 坏，可延长印版的使用期限。调整时应使用调胶辊。使用前先把印版取出让调胶辊水平伸入拉出几次，调胶辊上的墨点大小就立即显示出来，操作人员可根据印刷的 不同需求来确定印刷胶辊的高低程度，然后把顶丝索牢。这样在高速印刷时胶辊的高低也不会变动。如果我们在使用胶辊时缺乏耐心，调试急于求成图省事，就会出 现下列情况：（a）胶辊出现表面破损，掉渣，使文字印刷缺笔断道，文字模糊不清，甚至出现糊瞎、跳胶现象。（b）文字着墨不一，甚至出现印品表面只有文字 印痕却没有墨色。（c）如果胶辊调试到与传墨橡胶辊太紧，还会把印

刷胶辊捻坏造成经济损失以及设备事故。 印刷胶辊的保养：在胶印工艺技术中关键是水路与墨路平衡的控制，而水墨平衡靠的是胶辊、墨辊这一关键部件，其品质好坏可直接作用于产品质量。凹印、凸印、柔印更是如此。一般的印刷企业每周都要保养一次设备，其中就包括印刷胶辊的保养。保养的方法有以下几种： 1.每天生产作业完成后应认真清洗胶辊，反复洗两次； 2.
清洗印刷胶辊必须使用指定的化学制剂，如工业酒精等，绝不能使用有腐蚀性溶剂； 3.
节假日休息时要取下胶辊，防止受压变形； 4.
对于印刷胶辊表面的保护应采取新闻纸包好，放置通风阴暗处。
按用途可分为造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、砻谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；

按表面形态可分为平辊和花纹胶辊；

按材料又可分为丁基胶辊、丁腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。

一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成。

其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。

胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

[编辑本段]
常用的胶辊种类及用途* 天然胶辊：

优异的弹性和机械强度，较好的耐碱性，用于纺织、造纸皮革、包装等设备中压紧型胶辊及冶金
、矿山等行业牵引型胶辊。

* 丁腈胶辊：

优良的耐油性，而且耐磨、耐老化、耐热性能也较好，用于印刷、印染、化纤、造纸、包装、塑料加工等设备及其它接触油及脂肪烃类溶剂的场合。

* 氯丁胶辊：

优良的抗磨性，高的耐火、耐老化性，较好的耐热、耐油及耐酸碱性，用于印制板腐蚀机、塑料、制革、印刷、食品印铁、普通涂布机等设备。

* 丁基胶辊：

高的耐化学溶剂，较好的耐热性（170℃），优良的耐酸碱性，适用于彩色印刷机械、制革机械、涂布设备等。

* 乙丙胶辊：

优异的耐臭氧老化、耐候性，使用温度宽，可在－65℃—140℃下长期工作，绝缘性能优良，用于塑料印刷机械、制革机械，通用领域。

* 聚氨脂胶辊：

具特高的机械强度和耐磨性、耐老化性和耐油性也相当好，常用于造纸、化纤、木材加工、塑料加工等机械。

* 硅橡胶胶辊：

利用其具有耐高温、耐臭氧、化学惰性及对塑料的不粘附性，用于加工热粘产品，如聚乙烯压延、压纹、印染及薄膜和织物的涂复胶粘剂、塑料复合，电晕处理等机械，也有用作食糖生产和包装机上的释料辊及无纺布制造等。

* 氟橡胶辊：

具特高的耐热、耐油、耐酸碱等性能、耐气透性、电绝缘性、耐老化、耐焰、耐磨等性能也很好，用于专用涂布设备。

* 碳纤维辊：

质量轻、强度高、耐高温。应用于宽幅薄膜等特殊行业。

[编辑本段]
胶印机胶辊在使用中应该注意六个问题

* 印刷胶辊在胶印机上主要是传递油墨。因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则会使胶辊表面层和颜料、树脂氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平而不好使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。

* 在胶印操作中因“ 水大墨大 ”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，使它脱墨。解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用 5%的氢氧化钠水溶液与浮石粉混合打磨，同时对金属辊（或硬辊）也要做相应处理。硬辊也可在水淋洒状态下，用细水砂打磨，注意不可固定停留洋在同一部位，否则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液ph值，搞好水墨平衡。

* 胶辊使用过久老化，再加之化学药品的侵蚀，造成烂胶掉“ 渣 ”，这样的胶辊最好不要再使用，否则严重影响印品质量。

* 为保证不影响生产和印刷质量，必须有备用墨辊，但也不要储存过多避免老化。胶辊的存放环境和橡皮布一样。另外，胶辊应该在轴颈处平直架好，并且表面不要相互接触或与其他物品接触，以免胶辊变形。

* 胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

* 天气寒冷时，油墨打不匀，可适当在油墨中添加辅助材料，禁止用红外线取暖器等设备烘烤油墨胶辊，防止胶辊氧化。

[编辑本段]
胶辊正确使用与保养的若干要领

* 新铸制的胶辊不宜马上投入使用。

由于新铸制的胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用，容易降低使用寿命。故刚出筒的新胶辊应放置一段时间，使胶辊接触外界环境温湿度後，保持相对的稳定状态，这样可以增加胶体的坚韧性，从而提高耐用效果。

* 闲置胶辊的正确存放。

待用的胶辊应清洗干净後，用塑料薄膜把胶体封包起来，放在胶辊架上，切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁，以免使胶体受到不应有的损失。废旧的胶辊在送往加工浇铸的运输过程中，切忌乱

扔乱放乱压或重压，保持辊芯不偏芯、不弯曲，以确保辊芯正常利用。

* 胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。

我们知道，胶辊轴头、轴承的精度直接如何，直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起胶辊轴头，轴承的磨损、间隙，必然导致印刷墨色不均匀的弊病。同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以，平时应勤给胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损胶辊的正常使用，确保印刷质量。

[编辑本段]
胶辊的详细种类现在主要有

印刷胶棍 天然胶辊 丁苯胶辊 冶金胶辊 特种胶辊 凹印辊 纺织胶辊 丁腈胶辊 复合机辊 印染胶

辊 氯丁胶辊 盖光机棍 造纸胶辊 丁基胶辊 纺织机辊 印花胶辊 乙丙胶辊 涂塑机辊 木业涂胶辊 硅胶辊 吹膜机辊 工业胶辊 氟胶辊 上胶胶辊 涂覆

胶辊 橡胶胶辊 胶水胶辊 烟机胶辊 橡塑胶辊 过油上光胶辊 印铁胶辊 玻璃珠胶辊 打字机胶辊 皮革机胶辊 耐溶剂胶辊 商标机胶辊 涂布辊 尼龙辊

压榨胶辊 玻璃机械胶辊 uv胶辊 打印机胶辊 木工机械胶辊 pu胶辊 脱水辊 酒精润版辊 镀铬辊 墨辊 砻谷胶辊 镀铜辊 水墨机胶辊聚氨酯胶辊 镜

面辊 丙烯酸酯胶辊 砂光辊网纹辊传送辊 印刷机胶辊 树脂胶辊 烫金辊

[编辑本段]
印刷胶辊的调试与保养

长期从事印刷行业的人员都十分清楚印刷胶辊的重要性。因为它与印版直接发生关系，和产品质量有着千丝万缕的联系，不论你是使用胶版印刷机、凸版印刷机、凹版 印刷机、柔版印刷机都面临着如何选用和调试技巧。如果不能合理利用和遵循它的运行规律，不但印不出理想和过硬的产品，还会损坏胶辊，而且还缩短印版的使用 寿命。把印刷胶辊调整到最佳程度和理想点有一定难度，并非一朝一夕就可以掌握的。因为它没有固定的程式，全凭领机在长期的生产实践中总结、摸索、挖掘、创新、整理出一套行之有效的印刷技能。所以说调试好印刷胶辊至关重要。

下面就印刷胶辊的选择、使用、调试、保养进行全面论述。

印刷胶辊的选择：随着市场经济的迅猛发展，新设备、新工艺、新材料特别是新的印刷器材也随之产生。更新换代也较为及时，国内的印刷器材也趋向科技含量高、耐久性、先进性。 从国际印刷业来看，有资料显示欧美等一些发达国家在印刷器材方面依然领先于我们。虽然国内印刷业进入90年代引进不少发达国家的印刷机械和印刷设备，但当印刷胶辊使用到一定年限需要更换时，国产印刷胶辊远不及原装设备的胶辊。

过去的印刷企业都内设“ 胶房 ”，里面专门生产印刷胶辊，污染严重。随着印刷业的发展，设备的换代，传统老式印刷胶辊因不能适应高速印刷机的需要而逐步被淘 汰。它的缺点是不能适应高温高湿环境，在高温下变软，低温下变硬，尤其是对印金、印网纹版更不适应，阻碍了印刷质量的提高。

进入80年代印刷胶辊有了一次较大的革命，新胶辊不受气候条件的制约而且强性好、耐腐蚀，但造价高，使中小企业望而却步。随着经济的快速发展，它还是受到广大用户一致好评。

印刷胶辊的调试及正确使用：不论任何印刷机种、机型在新设备安装到位后，首先要由技术人员和领机安装印刷胶辊。胶辊的安装高低必须调试合理，它必须与墨辊和印版紧密接触，二者缺一不 可。印刷的

从业人员都知道凸版的高度为3.14mm，和铅字的高度是一致的，而ps版相对较低为1.2mm，所以在安装调试胶辊时一定要心中有数。如果是 印刷有底色的印品时，胶辊可调的低一点，误差为±0.5mm，这样墨辊传递给印刷胶辊的墨比较均匀，而印刷胶辊反映到印版上时也有同样的效果，印出的产品使人赏心悦目，如果不是这样，就会出现墨杠、墨道等现象。

在印刷文字时，胶辊的高度基本与文字版持平或略低一点即可，这样可使印刷胶辊轻轻摩擦印版，从而使文字印刷得十分清晰、干净利落，胶辊磨损面较小不容易损 坏，可延长印版的使用期限。调整时应使用调胶辊。使用前先把印版取出让调胶辊水平伸入拉出几次，调胶辊上的墨点大小就立即显示出来，操作人员可根据印刷的 不同需求来确定印刷胶辊的高低程度，然后把顶丝索牢。这样在高速印刷时胶辊的高低也不会变动。如果我们在使用胶辊时缺乏耐心，调试急于求成图省事，就会出 现下列情况：（a）胶辊出现表面破损，掉渣，使文字印刷缺笔断道，文字模糊不清，甚至出现糊瞎、跳胶现象。（b）文字着墨不一，甚至出现印品表面只有文字 印痕却没有墨色。（c）如果胶辊调试到与传墨橡胶辊太紧，还会把印刷胶辊捻坏造成经济损失以及设备事故。

印刷胶辊的保养：在胶印工艺技术中关键是水路与墨路平衡的控制，而水墨平衡靠的是胶辊、墨辊这一关键部件，其品质好坏可直接作用于产品质量。凹印、凸印、柔印更是如此。一般的印刷企业每周都要保养一次设备，其中就包括印刷胶辊的保养。保养的方法有以下几种：

1. 每天生产作业完成后应认真清洗胶辊，反复洗两次；

2. 清洗印刷胶辊必须使用指定的化学制剂，如工业酒精等，绝不能使用有腐蚀性溶剂；

3. 节假日休息时要取下胶辊，防止受压变形；

4. 对于印刷胶辊表面的保护应采取新闻纸包好，放置通风阴暗处。