

# 日照C60型桥梁伸缩缝

产品名称	日照C60型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	260.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

我公司地处衡水市工业开发区，占地面积5000平方米，现有员工300余名，其中中工程技术人员36名，注册资本1026万元，生产能力可达年产值近亿元。公司实现了跨越式发展，公司主要产品有：橡胶支座、橡胶止水带、桥梁伸缩缝、聚乙烯闭孔泡沫板、双组份聚硫密封胶、聚氯乙烯胶泥、止水条等上百种产品。为了进一步完善质量管理，提高产品质量，公司建立和健全了质量管理体系和生产许可证管理制度。公司一直秉承“信誉至上、质量为重”的经营理念，坚持“科技创新，求实发展”的战略方针，将一如既往地以优质产品、优良服务、良好的信誉，服务广大客户。欢迎咨询

CD-60型桥梁伸缩缝由公路规划设计院研制，它吸收消化了所引进的欧洲先进技术桥梁伸缩缝生产技术，适用于我国现行行业标准所规定重载高密度交通的各类桥梁。以上三种伸缩装置是由热轧F型钢、C型钢、橡胶密封带和锚固系统组成。有关详细资料请向生产厂家索取。

CD-60型伸缩缝特点：

- 1、此种伸缩装置具有标准位移量：水平为0-60（mm），垂直为±10mm，伸缩灵活。
- 2、其它特点同FD-80型。

FM-80,FD-80型桥梁伸缩缝特点：

- 1、本伸缩装置标准位移量：水平为0-80（mm），垂直为±15mm，伸缩灵活。
- 2、采用浅预埋固体系，只需梁端头厚度（包括铺装层）超过240mm。（FM-80 FD-80型厚度为200mm）。
- 3、F型钢型腔尺寸稳定，胶带与型腔密贴，具有可靠的密封性能。

4、使用寿命长，在正常维护下可达到与桥梁等寿命的效果。

5、造价低，安装方便。

桥梁伸缩缝装置产品在安装施工中为确保其特有的先进性、可靠性、平顺性，必须严格按照设计要求进行安装。基本施工步骤和要求如下：

- 1、切缝开槽：根据设计图纸找到梁台中心线，按设计宽度放样切缝，施工前划出切除范围，并用厚塑料布或彩条布覆盖，防止对路面造成污染。用沥青砼切缝机对铺好的沥青砼进行切缝，切缝边口应整齐无缺损，切缝隙间的沥青砼用风镐凿除，将槽口内临时填料清理干净并冲洗。注意：不能将槽口以外的沥青砼破坏（包括破角和抬起）。用高压泵冲洗槽口和构造缝内残留的杂物。
- 2、校正预埋筋：认真检查预埋钢筋，特别注意预埋筋不得出现裂缝、折断及缺失现象，对有裂缝和折断的钢筋应及时按焊接要求补焊或补钢筋，对扭曲的预埋筋要理顺。若桥梁预埋筋不足时，需要按监理要求重新植筋。
- 3、填塞构造缝：用相应厚度的泡沫板塞入构造缝内，注意要有足够的深度和严密性，上面应和槽底相平。不能有松动和较大的缝隙，以防止漏浆。
- 4、就位和焊接：用吊车或人工将伸缩缝装置放入槽口内，注意左右前后位置要准确。遇有干涉的预埋筋可适当扳弯，然后借助铝合金直尺和塞尺由中间向两端调整伸缩缝装置的顶面高度，直至顶面比沥青路面低0-2mm，这时如果伸缩缝装置的缝隙宽度正好符合安装温度的要求，即可预埋筋扳靠到较近的伸缩缝装置锚环上进行焊接。顺序为从中间向两端先焊接，然后检查复测，待符合要求时，再由中间向两端补焊。要保证焊接牢固，每米各边至少有两处焊接，每条焊缝长度不小于40mm。焊接完成后，及时割除固定门架即可。如果伸缩缝装置的缝隙宽度不符合安装温度的要求，可用上述方法先将一根边梁和预埋筋焊接固定，再从中间向两端逐步割除固定门架，调整好间隙和高度后进行焊接。
- 5、塞泡沫板、穿筋、盖网、浇筑水泥砼