

证。台湾福聚PP ST868M 超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,容器,薄板,射吹瓶,符合FDA

认证。台湾福聚PP ST869M 高流动性,超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,家?品,符合FDA认

证。台湾福聚PP RP348S 高流动性,超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,家?品 台湾福聚PP ST860M 高流动性,超高透明性,低温耐冲击性优,射出成型,CD盒,家?品,薄壁?品,

符合FDA认证。台湾福聚PP ST612 透明性优,低温耐冲击性优,点滴瓶,符合FDA认证。台湾福聚PP STM866 透明性优,低温耐冲击性优,成型性佳,点滴瓶,符合FDA认证。台湾福聚PP ST757M 高流动性,超高透明度,低温耐冲击性优,注射针筒,符合FDA认证。台湾福聚PP ST869M无规共聚合物,高流动性,超高透明性,用途:CD盒,家电产品,薄壁产品,熔体

流动速率:25 g/10min,密度:0.9 g/cm³,成型收缩率:1.4 %|缺口冲击强度:3,拉伸强度:29 MPa 台湾福聚PP ST611 超高透明性,低温耐冲击性优,铸膜,射出成型,符合FDA认证。台湾福聚PP ST611M 超高透明性,低温耐冲击性优,印刷性佳,押空成型,板,瓶,射吹瓶,符合FDA

认证。无纺布PPH Y35L 拉丝级 Teknor : pex重新调整了TPE的配方,既能准确达到我们想要的硬度,同时又能实现与PP零件的紧密粘接,并且在莱明斯特(Leominster)市的包覆成型流程中,他们还证明了TPE能够成功粘接。” RMD产品开发总监RyanRedford指出,位于TPE缓冲垫鼻子部分的大型脱模倒角需要一种具有高强度和高拉伸率的化合物。他说:“通常,使用柔软材料制造的脱模倒角会撕裂,但这种缓冲垫从模具脱出时没有问题。