

漯河一体化污水提升泵站

产品名称	漯河一体化污水提升泵站
公司名称	江苏宇轩自动化设备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	规格:直径x高度 材质:玻璃钢 厚度:25mm
公司地址	建湖县建县路12号
联系电话	13770229806 13770229806

产品详情

一体化预制泵站井筒采用材料定制生产，内部包括水泵、格栅、管路、阀门、仪表、控制设备、以及维修设施等，大程度确保系统的成本效益及运行可靠性。无论是在城市内涝还是雨水、污水收集处理等领域。一体化泵站由井筒结构、内部设施和其他设施组成，泵站主体由通风系统、井筒、出水管路、阀门、进水管、控制柜、服务平台和水泵等部件组成；一体化预制泵站适用范围：

- 1、其它适用范围：新建、改建、扩建住宅楼、办公楼、宾馆、饭店等公共建筑生活用水；
- 2、适用地域范围：适用于城市管网压力较充足的地区加压给水；
- 3、使用单位类型：设计单位、施工单位、监理单位；
- 4、适用工程类型：工矿企业的生产、生活用水、自来水厂的大型漯河一体化污水提升泵站

污水泵站按需定制：每一套泵站都是根据客户提供的数据设计，以保证泵站的运行工况满足使用要求。预制泵站设计先进：采用的CFO流场计算，使得尽可能把淤泥等固体颗粒排出设备 工控设计：采用施耐德电器，触摸屏设计，含通讯RS485接口。泵站应具备手动控制、自动控制和远程检测功能，不同控制方式之间应可以自由切换。新型材质：泵站筒体结构由纤维缠绕玻璃钢（GRP）制成，采用意大利VEM公司设备，全自动化控制连续缠绕成型，确保厚度均匀并达到设计的刚度，质量稳定优良。

一体化污水提升泵站 漯河一体化污水提升泵站 玻璃钢污水泵站筒体，污水泵站罐体以无碱玻璃纤维无捻粗纱及其制品为增强材料，热固性树脂为集体，采用计算机控制缠绕工艺，确保厚度均匀并达到设计要求，结构层厚度由结构设计确定，其刚度经过CAE（利用ANSYS static structure 模块对模型进行静力分析及静强度校核）技术校核。筒体巴氏硬度达到40Ba以上，抗压强度达到120MPa，环向拉伸强度达到150MPa，轴向拉伸强度达到60Mpa。出厂前须进行防渗漏试验，确保无泄漏。一体化污水提升泵站一年一次将机组关闭并按照下列内容检查机组。调换油过滤器芯子。注：建议若无必要，不要更换压缩机油，除非油分析结果为已污染。测试所有连接法兰处有无冷媒存在，以检查连接法兰的密封性。调换法兰垫片/圈。测试压差开关的设定，要确保开关在压差上升至5psid时分开。检查冷凝器管道的污垢程度，若发现污垢严重，请参照第1章的内容加以清洁。测量压缩机电机绕组对地绝缘电阻。此测量应该由合格的技术人员参与并保证测试器材良好。