

供应RLT-600SCJ数控全自动梳齿机 伺服电机自动梳齿机工作原理

产品名称	供应RLT-600SCJ数控全自动梳齿机 伺服电机自动梳齿机工作原理
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	4000.00/台
规格参数	瑞力特数控:数控 SA:伺服电机 高密市:双端梳齿
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街 与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

供应RLT-600SCJ数控全自动梳齿机 伺服电机自动梳齿机工作原理

梳齿接木连线 RLT-SJ1

该设备实现了木条从梳齿到接木条只用一个人操作。

一套全自动梳齿机、配套一台分料机械手、一台台预接机、一台接木机、整个过程只需要一个工人即可。

产量：整条生产线，

大加工宽度：150MM

小加工宽度：35MM

大板条长度：2500MM

设备加工厚度：12MM—70MM

设备功率：60千瓦

总长度23米，5米梳齿机，4米翻板器，6米预接机，4.6米接木机，3米切料

产量12000根，2.5米

本梳齿机组合线主要用于集成材的加工，对短料端头加工梳齿，然后涂胶，为接木机备料，目的是对于木料通过接长后再进行拼板，改变木材纤维分布，防止变形满足家具的制作要求。本梳齿机组合线，是由五台机床组合而成，分别是：备料皮带输送机，全自动梳齿开榫机，过渡皮带输送机，全自动梳齿开榫机，出料皮带输送机。本梳齿机组合线采用进口伺服驱动系统，运行精确、高速顺畅、平稳、故障率低、工耗少。涂胶部分，结构独特，涂胶均匀，余胶可循环利用，与其他机器相比，更节约胶水。该设备自动化水平高，只需一个人工上料即可，其余动作自动完成，降低劳动强度，提高生产效率。