

LEERT蓄电池LRT4-12利瑞特电池12v4ah储能电池

产品名称	LEERT蓄电池LRT4-12利瑞特电池12v4ah储能电池
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:LEERT蓄电池 型号:LRT4-12 化学类型:铅酸胶体
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

利瑞特电池采用独特的多元合金配方、利用高性能设备并通过严格的温度控制，电池的板栅不仅厚度、重量均匀性好，且耐腐蚀性强、浮充寿命长、自放电率低。进口全自动电脑控制铅粉机以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒度的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。作为电池技术核心的铅膏，OTP电池的独特铅膏配方更好地满足了高功率、深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等领域。采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过***的风向及流量设计，OTP电池不***度保证了极板固化的效果，而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显提高。采用定量加酸工艺（精度0.1ml），充分保证了电池各单体间及电池间的均匀性。同时电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。而采用高质量配料配件组装及出厂前必须经过的多个充放电循环、***的内阻、开闭合、密封度检测，使得OTP蓄电池更加安全和可靠。

利瑞特蓄电池结构特点

- > 高强度ABS塑料电池槽、盖，结构紧凑，具有耐冲击，抗震动性能好的特点。
- > 特种铅基多元合金板栅，内阻小，耐腐蚀性好，充电接受能力强。
- > 新型极板制造工艺，活性物质利用率高。
- > 优质超细玻璃纤维隔板，大电流放电性能好。
- > 高纯度电解液和特殊添加剂，自放电小。

利瑞特蓄电池应用领域与分类:

免维护无须补液；<ups不间断电源；<p="" style="line-height: 2; overflow-wrap: break-word; white-space: pre-

wrap !important; max-width: 886px !important;">

内阻小，大电流放电性能好；<消防备用电源；

适应温度广；<安全防护报警系统；

自放电小；<应急照明系统；

使用寿命长；<电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便；<电子仪器仪表；

安全防爆；<电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好；<便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用；<摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池<太阳能、风能发电系统；

符合标准。<巡逻自行车、红绿警示灯等。

利瑞特蓄电池特点

安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能***。

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》 - 10 ~ 45 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量***注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再***检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

利瑞特蓄电池12V65AH参数价格

利瑞特蓄电池-FM系列--设计寿命6-10年（10H）

电池型号	额定电压（V）	额定容量（AH）	电池长度（mm）	电池宽
LRT12-12	12	12	151	
LRT17-12	12	17	181	
LRT24-12	12	24	166	
LRT40-12	12	40	196	
LRT55-12	12	55	229	
LRT65-12	12	65	350	
LRT80-12	12	80	260	
LRT90-12	12	90	304	169
LRT100-12	12	100	329	

LRT100-12	12	100	407	
LRT120-12	12	120	407	
LRT150-12	12	150	483	
LRT200-12	12	200	520	

二、利瑞特蓄电池安装注意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、
电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。
- 7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。
- 8、电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。