

数控液压机，数控油压机，数控成型机

产品名称	数控液压机，数控油压机，数控成型机
公司名称	宁波鑫弘力智能装备有限公司
价格	58888.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省余姚市低塘街道汤家闸村董家152号（住宅、自主申报）（注册地址）
联系电话	0574-62265729 15798016095

产品详情

数控液压机，数控油压机，数控成型机

1.整机耗电功率：3.7KW. 2.上工作台快速下行速度为168MM/S，回升速度为155MM/S，加压速度为17MM/S。 3. 工作环境：环境温度-10~45℃，相对湿度40~80% 4. 电源电压：AC380V（±10%），频率50HZ（±1HZ）。 5. 液体工作压力17MPA，室温35℃时,连续工作油温不超定60℃ 6. 使用46号优质抗磨液压油数控液压机各项精度 1. 设备整体测力精度为满量程的0.05%，显示单位为0.01KN。 2. 系统对力传感器的AD采样速度300次/秒。 3. 位移传感器显示单位为0.01MM，误差为满量程的±0.01%。重复显示精度0.05MM以内4. 上工作台与下工作台面的平行精度为0.1MM以内。 5. 机架与工作台面组合后，设备开口处刚性不小于300KN/MM。

用于汽车减震器装配、精密轴承、轴套、汽车零部件、水泵、涡轮增压器、变速箱、齿轮、汽车底盘零件、后桥、副车架衬套等的压装。 2.用于压力恒压系统。 3.用于压、伸力测试系统。 4.金属或非金属零件的压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等眼镜、五金制品压制。

故障原因解决方案一.油泵不启动1) 急停开关压下 2) 电机过载方案:1) 开启急停开关 2) 复位热过载器，复位按钮RESET二.油泵启动无压力1) 油泵逆转 2) 系统无液压油方案:1) 调整电机转向，交换三相电源线任意两相 2) 加油三，开机大约半小时后压力不稳定油温过高(超过55℃)方案:1) 检查油泵冷却风扇工作是否正常，冷却风扇电机的电源AC220V50Hz四，电机启动时不转且噪音大方案:1) 三相电源缺相2) 检查机床电源，机床电源是三相四线制AC380V50Hz五，电磁阀工作指示灯亮，机床无动作。电磁阀出故障方案:1) 检查电磁阀心是否卡住。 2) 更换电磁阀六，设备无动作（电气故障排查）

方案:1) 检查安全光栅是否遮挡 2) 急停按钮是否松开

3) 检查接近开关是否正常 4) 检查PLC输入输出信号是否正常

5) 检查继电器是否得电 6) 检查电磁阀是否得电