

住维通信 日本藤仓60S光纤熔接机 维修 维修

产品名称	住维通信 日本藤仓60S光纤熔接机 维修 维修
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

光纤熔接机的正确使用

熔接机的功能就是把两根光纤熔接到一起，所以正确使用熔接机也是降低光纤接续损耗的重要措施。根据光纤类型正确合理地设置熔接参数、预放电电流、时间及主放电电流、主放电时间等，并且在使用中和使用后及时去除熔接机中的灰尘，特别是夹具、各镜面和V型槽内的粉尘和光纤碎末的去除。每次使用前应使熔接机在熔接环境中放置至少十五分钟，特别是在放置与使用环境差别较大的地方（如冬天的室内与室外），根据当时的气压、温度、湿度等环境情况，重新设置熔接机的放电电压及放电位置，以及使V型槽驱动器复位等调整。

光纤接续点损耗的测量

光损耗是度量一个光纤接头质量的重要指标，有几种测量方法可以确定光纤接头的光损耗，日本藤仓熔接机维修报价，如使用光时域反射仪（OTDR）或熔接接头的损耗评估方案等。

1. 熔接接头损耗评估

某些熔接机使用一种光纤成像和测量几何参数的断面排列系统。通过从两个垂直方向观察光纤，计算机处理并分析该图像来确定包层的偏移、纤芯的畸变、光纤外径的变化和其他关键参数，使用这些参数来评价接头的损耗。依赖于接头和它的损耗评估算法求得的接续损耗可能和真实的接续损耗有相当大的差异。

2. 使用光时域反射仪（OTDR）

光时域反射仪（OTDR：Optical Time Domain Reflectometer）又称背向散射仪，其原理是：往光纤中传输光脉冲时，由于在光纤中散射的微量光，返回光源侧后，可以利用时基来观察反射的返回光程度。由于光纤的模场直径影响它的后向散射，因此在接头两边的光纤可能会产生不同的后向散射，从而遮蔽接头的真实损耗。如果从两个方向测量接头的损耗，并求出这两个结果的平均值，便可消除单向OTDR测量的人为因素误差。然而，多数情况是操作人员仅从一个方向测量接头损耗，其结果并不十分准确，事实

上，由于具有失配模场直径的光纤引起的损耗可能比内在接头损耗自身大10倍。

对于很多的光纤熔接机维修设备来说，在日常的保养和熔接机维修来说，是一项比较；基本的工作。对于一些技术人员来说，在使用熔接机设备的时候需要对光纤信号有很好的了解。

无论是核心网还是接入网，目前主要应用的还是G.652单模光纤，日本藤仓60S光纤熔接机维修，不过在核心网新建线路中已开始采用G.655光纤。光纤的选型是波分复用系统设计中很重要的一个问题，过去由于技术的限制光纤只有少数的几种，同时我国已埋设的光纤几乎都是常规单模光纤，选型问题显得不是很重要。现在新型光纤种类越来越多，在设计波分复用系统和进行传输网建设时，光纤的选型就十分重要。

通过实验可以发现，如果输入光信号的功率大小保持不变，随着调制频率的增加，通过光纤传输后，其输出光功率会随发端调制频率的增加而减小，这说明光纤也存在象电缆一样的带宽系数，即对调制光信号的调制频率有一定的响应特性。象电缆一样有高频线、低频线的区分，目‘高频、低频线的衰减也不一样。

带宽系数的定义:一公里长的光纤，其输出光信号的功率下降(直流光输入时的输出光功率)的一半时，此时光信号的调制频率就叫做光纤的带宽系数，即下降一半时光信号的带宽，也叫3dB带宽，对DWD M设备，还有0.5dB带宽、1dB带宽、20dB带宽的特性测试。

光纤熔接机六项维护常识 一：熔接机在熔接过程中显示“找不到光纤或光纤端面不整洁”。

这主要是由于光学系统表面受到污染引起，应该用无水酒精清洁保护玻璃片（位于电极下面），同时清洁压纤盖上面的透镜。在等到酒精干了以后再行熔接。

二：熔接机在熔接过程显示“光纤偏移太大”。

引起这种情况的主要原因是由于V型槽的槽内有脏物引起的，需要对V型槽进行清洁。清洁时用无水酒精进行清洁，对槽内的脏物可以用牙签或高压气进行清洁，日本藤仓60S光纤熔接机维修，注意不可用坚硬的物体对V型槽进行清洁操作，这样的话容易造成V型槽损坏。

三：OTDR维修在熔接过程中发现光纤熔接部分异常，电极放电不均匀。

这主要是由于电极尖部被氧化，由于尖部有氧化物的存在，使得电极放电不均匀，造成熔接质量不好。需要对电极进行清洁，我们提供的熔接机标配了一套清洁工具，清洁电极时用清洁工具对电极进行清洁。详细清洁方法请参照我们的操作手册，如果清洁后还不能正常放电，则需要更换电极。在一般情况下，电极在熔接了500次左右就需要对电极进行清洁，在使用了7000次左右则需要更换新的电极。在更换电极时请使用我们提供的原厂电极，使用其他电极我们不能保证熔接机能正常工作，可能会损坏熔接机。

四：光纤熔接机提示清洁电极。

这是由于熔接机设置了提醒清洁电极的设置，出现提示清洁电极时请对电极进行清洁，湖北维修，同时可以进入熔接机参数设置里对此参数进行更改。

一般建议放电熔接400~500次进行电极的清洁工作，7000次放电后建议更换电极。请尽量使用原配的电极，以提高熔接质量。

五：电池使用时间降低

我们的熔接机电池就像我们使用的手机电池一样，也需要注意使用方法，一般情况下，电池容量在30%以上时，请尽量使用电池进行供电。同时请注意，在使用交流电进行供电时，将同时对熔接机电池进行充电。在发现电池使用时间降低后，可以对电池进行三次深度充放电，这样电池的使用时间可以得到延长。

一旦发现电池快速充电完毕，且工作时间变短，请进行三次深度充放电，如果不能排除故障，表明电池寿命达到极限，需要更换原装充电电池，更换电池请联系光通信仪表维修中心。

六：当中电池供电模式下熔接机无法开机。

在开机前请确认供电装置的性能：交流电，90至260V，AC 50/60Hz。同时请确保电池与电源适配器连接正常，如果连接正常的情况下仍无法开机，则需要送维修中心维修。

住维通信(图)-日本藤仓60S光纤熔接机 维修-维修由南京住维通信科技有限公司提供。南京住维通信科技有限公司（www.nj1988.cn）在网络通信产品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，住维通信一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙志军。同时本公司（www.njzwtxt.com）还是从事南京光纤熔接机维修，维修点光时域反射仪，光纤熔接机厂家光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。