

双芯鼻梁条厂 伟鹤祥线缆 无锡双芯鼻梁条

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 双芯鼻梁条厂 伟鹤祥线缆 无锡双芯鼻梁条 |
| 公司名称 | 丹阳市伟鹤祥线缆制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省丹阳市陵口工业园 |
| 联系电话 | 15205290088 |

产品详情

新型冠状病毒的自疫情发生以来，双芯鼻梁条公司，全国同舟共济、众志成城，打响了一场没有硝烟的疫情。

院士、新型冠状病毒的疫情联防联控工作机制科研攻关专家组组长钟南山2月2日再次接受记者专访时表示，要对2019-nCoV疫情有科学的认识，进行科学有效的防控，避免不必要的恐慌。

新型冠状病毒的主要传播途径是通过呼吸道飞沫传播，当带病毒的飞沫附着在通风系统内的颗粒物中传播开来，污染室内空气，就会大大提高室内人员病毒的风险，导致疫情加剧。因此一次性口罩已经成了现在必备的生活用品之一，符合防护要求的口罩除了在无纺织材质和技术有严格的标准要求外，对鼻梁条的质量要求同样重要，鼻梁条在口罩使用中的作用主要是根据不同人的脸型起贴合定型作用

鼻梁条口罩透气性与密合性的联络具备不错过滤功率是保证口罩具备防护实际效果的基本。口罩与面部密合性欠比较好的时候，会产生间隙，无锡双芯鼻梁条，而间隙的气旋摩擦阻力远低于过滤材料，口罩鼻梁价格，根据流体动力学所知，由于气旋会优先选择从流入摩擦阻力小的地方通过，故无论口罩过滤效果有多好，双芯鼻梁条厂，口罩的防护实际效果也不容易很高。因此，防污口罩的密合性是确保口罩具备防护实际效果的关键标准

口罩鼻梁条生产工艺流程？口罩鼻梁条生产工艺（二）工艺流程聚合物喂入 熔融挤出 纤维形成 纤维冷却成网 切边卷绕 后处理1：聚合物喂入聚合物一般制成小球状、颗粒状的切片，倒入料桶或料斗，输入螺杆挤出机。有关原料厂商，我们在这篇文章里面有介绍。2：熔融挤出在螺杆挤出机的进料端，聚合物切片要与添加剂等必需的原料，经过充分搅拌混合后进入螺杆挤出机，双芯鼻梁条价格，加热成为熔体，后由计量泵经过滤器将熔体送入喷丝板。在熔喷工艺中，一般挤出机也借其剪切作用与热降解作用来降低聚合物的分子量

3：纤维形成

经过滤的清洁熔体要经过分配系统，再均匀送入每组喷丝板，使每个喷丝孔的挤出量一致（是不是很像注塑的多腔体热流道？）。熔喷纤维的喷丝板与其它纺丝成网法不同，喷丝孔必须排成一直线，上下两

侧开有高速气流的喷出孔。

4：纤维冷却

在喷丝板的两侧有大量的室温空气同时被吸入，与含有超细纤维的热空气流相混，使其降温，熔融的超细纤维冷却固化。

5：成网

在熔喷法纤维非织造布生产中，喷丝板可以水平放置，也可以垂直放置。如果水平放置，那么超细纤维喷在一圆形收集滚筒上成网；如果垂直放置，那么纤维落到一顶水平移动的成网帘上凝集成网

双芯鼻梁条厂-伟鹤祥线缆(在线咨询)-无锡双芯鼻梁条由丹阳市伟鹤祥线缆制造有限公司提供。丹阳市伟鹤祥线缆制造有限公司（www.dywhxxl.com）为客户提供“口罩鼻梁条”等业务，公司拥有“口罩鼻梁条”等品牌。专注于其它等行业，在江苏镇江有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：戎梦婷。