

法国路盛蓄电池2TPG150型号/电压

产品名称	法国路盛蓄电池2TPG150型号/电压
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:法国路盛蓄电池 型号:2TPG150 产地:法国
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

由于网页资源有限，具体
电池型号、参数、价格咨询请致电。另外我们还为客户提供技术咨询服务，说出您的负载、延时时间等
，我们会有的工程师为您提供ups电源、电池解决方案，让您真正的后顾之忧！

Life Plus AGM (LPA) 系列路盛 (RUZET) LPA系列产品适用于UPS、直流屏、EPS应急电源，通信和信号控制等耐用关键应用场合，采用加厚极板设计以提高耐用性并延，降低电解液比重以延缓对极板的腐蚀。艺术级工艺制造手段和计算机控制的检测过程，使LPA系列产品具有优异的和超凡的品质。参数设计
浮充寿命：12年@25 浮充电压：13.5-13.8 V/节 @25
温度修正-20mV/ 均衡充电：13.8-14.1 V/节 @25 循环使用充电电压：14.4 - 15.0 V/节
@25 自放电率： 1.5%每月

LPA系列型号规格

型号(V)	电压 (V)	容量 (C10)	外形尺寸 (mm)			重量 (kg)	内阻 (mΩ)	*放电电流 (5s)A	端子形式
			长	宽	高				
12LPA20	12	20	181.5	77	167.5	5.75	15	300	G
12LPA24	24	166.5	175	125	8.1	14	360		
12LPA30	30	8.8	13	425					
12LPA40	39.5	197	165	170	13.2	10	456	C	
12LPA40H	40	255	97	203	9	480			
12LPA45	45	14.5	540						
12LPA50	50	257	132	200	16	8	600		
12LPA65	65	348	167	178	21	7.3	780		
12LPA75	75	259	168	214	23	6.6	900		

12LPA90	90	306	230	5.0	1080			
12LPA100A	100	330	173	220	31	4.9	1200	D
12LPA100B	341.5	213	32	4.5				
12LPA120	120	410	177	225	37.6	4.0	1300	
12LPA150	150	485	240	48.2	3.5	1500		
12LPA180	180	530	209	52.8	2.9	1800		
12LPA200	522	224	64	2.7	2000			
12LPA230	66	2.6	2250					
12LPA250	250	268	226	78	2.5	2500		
12LPA75F	564	114	187	26	910			
12LPA100F	394	110	285	34.5	4.1	1250		
12LPA130F	130	551	287	40.5	3.1	1400		
12LPA150F	46	1550						
12LPA180F	560	126	280	54	1850			

LPG系列型号规格

型号	电压	容量	容量	外形尺寸 (mm)		重量	内阻	端子形式
(V)	(V)	(C20)	(C1)	长	宽			
12LPG22	22	13.8	8.9					
12LPG33	35	33	19.4	13.7	14.9			
12LPG40	42	23.5	15.0					
12LPG45	47	26.5	16.7					
12LPG50	53	29.4	19.7					
12LPG65	69	38.2	23.0					
12LPG75	80	44.1	28.5	8.2				
12LPG90	96	52.9	31.0	7				
12LPG100	106	58.8	38.5	6.8				
12LPG120	128	70.6	47.3	5.2				
12LPG150	160	88.2	57.8	4.3				
12LPG180	192	65.5	3.6					
12LPG200	212	118	69.5					
12LPG230	80.5	2.3						
12LPG250	260	146	82	2.1				

TPA系列型号规格

容量	内阻	端子形式					
2TPA100	2	59.5	72	6.0	1.4		
2TPA150	159	89.3	98	8.5	1.1		
2TPA200	119	350	14.8	1.0			
2TPA250	266	149	15.8				
2TPA300	318	179	20.2	0.9			
2TPA350	372	208	22.0	0.8			
2TPA400	424	400	238	210	26.2	0.7	
2TPA450	478	450	0.65				
2TPA500	500	298	31.5	0.6			
2TPA600	636	357	40.0	0.55			
2TPA700	742	700	417	42.0	0.5		
2TPA800	848	800	476	55.0			

2TPA900	954	536	57.2	0.48		
2TPA1000	1060	1000	595	475	66.0	0.45
2TPA1200	1272	714	70.4	0.4		
2TPA1500	1590	893	403	354	106.0	0.35
2TPA1800	1908	1071	114.5	0.3		
2TPA2000	2120	1190	490	133.0	0.28	
2TPA2500	2660	1488	709	151.0	0.25	
2TPA3000	3180	3000	1785	201.0	0.2	

路盛蓄电池制造工艺

计算机辅助设计、计算机控制生产过程电池成批一致性好，品质稳定超过200道的生产检测过程，发货前检测确保出厂/出库的RUZET产品合格

计算机控制的极板栅连铸工艺每片极板物理机械特性一致

计算机控制的板栅涂膏和固化流程极板的活性物质分布均匀，铅膏不易脱落避免内部短路单片极板槽化成工艺与传统的电池化成工艺相比，每片极板化成，容量充足并且电气一致性好

的四重极柱密封(两道独立固化的环氧树脂密封、O型圈密封、插入式极柱螺纹密封)避免极柱漏液故障的发生

电池盖和壳的密封采用双重温压的同一材料一体化密封避免盖和壳体接缝处破裂和漏液

内部汇流排穿壁焊技术不会出现内部短路现象，大电流放电优

采用内螺纹铜极柱安装连接更方便，载流量更大

计算机控制的重量注酸工艺相比于传统的等积极注酸工艺，重量注酸可确保每节电池获得相同的电解质，因而一致性更好

计算机控制的氦气测漏检测工艺相比于传统的水槽水压侧漏工艺，电脑氦气侧漏更为并且不会有疏漏