

月饼铁盒厂家 月饼铁盒 珍宝旺包装

产品名称	月饼铁盒厂家 月饼铁盒 珍宝旺包装
公司名称	东莞市珍宝旺包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇鹤田厦福源路2号
联系电话	13922949531

产品详情

马口铁盒与其它包装材料相比有其明显优越性

近年来，国内市场也是得到了迅速发展。从相关数据表明，包装所采用的的马口铁盒，而马口铁盒包装占据整个包装市场的比例还是很高的。不仅因为马口铁盒是一种非常环保的包装产品还有马口铁盒与其它包装材料相比有其明显优越性。1.机械性能好：马口铁罐相对于其它包装容器，如塑料、玻璃、纸类容器等的强度均大，且刚性好，不易。不但可用于小型销售包装，而且是大型运输包装的主要容器。2.阻隔性优异：马口铁罐有比其它任何材料均优异的阻隔性，阻气性、防潮性、遮光性、保香性均好，加之密封可靠，能可靠地保护产品。3.工艺成熟生产：马口铁罐的生产历史悠久，工艺成熟有与之相配套的一整套生产设备，生产，能满足各种产品的包装需要。4.装潢精美：金属材料印刷性能好；图案商标鲜艳美观，所制得的包装容器引人注目，是一种优良的销售包装。5.形状多样：马口铁罐可根据不同需要制成各种形状，如方罐、椭圆罐、圆罐、马蹄形、梯形等，既满足了不同产品的包装需要，又使包装容器更具变化，促进了销售。6.马口铁罐可回收再利用：符合国际环保要求，符合未来产品趋势。

铁盒与纸盒制作的工艺技术

铁盒与纸盒制作的工艺技术一、常见压痕问题全自动卧式平压平模切机，其输纸及收纸原理与胶印机类似，其中的故障在此不做分析，下面只是对模切部分常见的问题进行分析。压力不均匀我们知道压痕是由折叠、挤压或折皱造成的线痕。压痕的整个工艺过程为：设计——打样——排版——装版——垫版——开机——整理——成品。在折叠纸盒的制造过

程中，线痕是一个在纸板上具有控制性的变形。压痕原理就是纸板在两个固定的表面中间（凹模和凸模）压板，纸张内部纤维结构遭破坏，造成纸张部份分层，外部形成凹和凸的线痕。当压痕相连的纸板以九十度或一百八十度折起，这时纸张内部纤维键合（粘聚力）便完全分离。压痕过程中压力不均匀，一般有两种情况：一种是轻微的不均匀。如果压力有轻微的不均匀，可能是由于模切刀、线（、钢线）分布不均，造成动平台在模切时受力歪斜所致，此时应在模切版上加装平衡刀线，使平台受力均匀。也有可能是受纸张纤维走向的影响，纸张横向与刀线垂直时，压痕效果较理想。另一种是严重的不均匀。如果平台前后成四角处出现比较严重的压力不均匀现象，则主要是支撑动平台的四个连杆摆杆高度不一致造成的，此时应打开模切底座的护罩，检查摆杆是否磨损，如磨损严重则需更换，否则需要调整四个压力调整斜铁，直到压力一致为止。爆线（爆色）当压痕模具（凸模）钢线压入凹槽时，纸板受到三种作用力：压力、拉力和表面张力。这三种力除了使纸板产生变形外还使纸板各层纤维之间的粘聚力降低。折叠时纸张表面经受张力而内层经受压力，如果压力超过了纸张纤维间的粘聚力，会使纸板内部纤维断裂，纸张在折叠处变得柔软易弯曲。但压力也不能太大，当超过纸板张力时外怪就会断裂（烟盒包装时爆裂）。在模切的过程中纸板表面张力会随着施压于纸板上的压痕数量的增加而增加。爆线是指产品在模切时或成品折叠时，压痕处纸张开裂。这是压痕中经常出现的问题，尤其是在天气干燥的情况下，经常发生。

选用巧克力铁盒包装，提升产品价值巧克力可以说是永远都不会过时和犯错的礼物选择。在口味和造型都差不多的情况下，的巧克力铁盒包装能够使它们的价值得到提升，并且更能刺激消费者的消费欲望，所以巧克力品牌要拼的就是包装盒颜值了。这也是巧克力铁盒包装是人们优先选择的礼品盒。巧克力铁盒包装不一定是造型夸张，色彩艳丽的，反而在很多大型商场中，巧克力铁盒包装看上去都是设计简洁、款式低调。但是巧克力铁盒包装不能存在质量问题，并且外观设计很重要。巧克力铁盒包装能够提升产品价值，但是巧克力铁盒包装也需要有质量保证。每一款巧克力铁盒包装都有其独特之处，的礼品包装盒不管是送亲朋还是送好友都十分的有面子。