

# 东莞厚片吸塑厂家 厚片吸塑 奇励厚片吸塑厂家

产品名称	东莞厚片吸塑厂家 厚片吸塑 奇励厚片吸塑厂家
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

## 产品详情

厚片吸塑供应品牌:吸塑

厚片吸塑供应厚片吸塑是一种热成型工艺，其加工原理是将硬质的塑料板材（或片材）高温加热，在真空的作用下，将软化的板材（或片材）吸附到模具表面，通过冷却成型的工艺。厚片吸塑制品一般具有面积大、产品厚实的特点，同时，这项工艺还具有成本低、产量高、模具便宜、加工范围广的优势，可加工的任意要求的大件产品。吸塑工艺对所使用的材料性能有着严格的要求，它必须具备优良的耐热性、力学强度、耐油性、可加工性。

汽车厚片吸塑件有哪些？汽车厚片吸塑件制品主要有座椅、仪表板、顶棚、门内板、副仪表板、扶手、行李箱内衬、发动机罩盖内衬等。随着客户对乘驾体验的要求不断提高，包括仪表板在内的汽车内饰材料也朝着质量和外观双向提升的方向发展。汽车厚片吸塑内饰仪表板在满足较高的强度、抗冲击性、耐刮擦性等质量要求的同时，也要具有较为美观的外表。汽车顶棚吸塑除主要的装饰功能外，还有隔热、隔音、吸音等多种特殊的作用。车顶箱吸塑可以收纳自行车、野营用品、小舟、滑雪板、冲浪板、帆板等时尚户外运动器材，这是车顶箱的独有特点，是采用了与汽车工业的设计理念相吻合的设计方法。使得车顶箱非常容易安装、装载。汽车车门内板用改性PP或ABS制作PP车门内板，再复合软饰材料成为整体门内板。汽车的保险杠吸塑，汽车的保险杠是车身件的一种配件（易损件），位于汽车的车头（称之为前保险杠）和车尾部（称之为后保险杠），汽车前后保险杠一般都采用增韧（改性）PP片材作为原料，经高温加热后，通过真空吸塑成型。汽车内饰其他制品：汽车雨档吸塑，门立柱盖板、空调相关的壳体，大都采用ABS厚片吸塑内饰板。

厚片吸塑外壳工艺随着塑料工业的发展，吸塑工艺也广泛应用到各行各业中，吸塑工艺包括薄片吸塑与厚片吸塑，吸塑成型主要包括吸塑板材、加热机构、模具结构。吸塑工艺包括产品设计工艺、模具设计工艺、吸塑成型工艺。吸塑工艺从初的薄片吸塑发展到厚板吸塑,随着计算机辅助工具的发展,现在已经发展利用Ployflow数值模拟吸塑成型工艺,协助工艺改善并降低调试成本。其中设备外壳基本上是厚片吸塑加工制成。设备外壳要求美观、符合装配要求、色差小、厚度均匀等,这对于厚片吸塑工艺是一个非常大的挑战，吸塑工艺优化入手,对吸塑工艺经常出现的缺陷做了详细的分析并提出了可行的改善方案,对吸塑行业的发展有着很重要的理论和现实意义。由现实中厚板吸塑产品的各种缺陷来引入研究课题,厚板材吸塑的缺陷主要包括吸塑制件成型不足、颜色光泽度达不到设计要求、产品有流痕、褶皱、凹坑等缺陷,以上的缺陷是可以通过优化吸塑工艺被消除,从而改善制品质量。