

# 东莞厚片吸塑 厚片吸塑 奇励厚片吸塑加工

产品名称	东莞厚片吸塑 厚片吸塑 奇励厚片吸塑加工
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

## 产品详情

### 如何处理厚片吸塑脱模后变形的产品

如何处理厚片吸塑脱模后变形的产品为了避免吸塑脱模后变形，首要要求用户应对冷却水的温度进行检查，同时还要对喷头的水量进行调理，符合规定的规模。其次，还要调整每个方位的风向，以便于找到合适的压力进行厚片吸塑的出产。在脱模的时分，是运用震动上模的压力迫使顺畅脱模;如果能恰当加大底部风量的话，对确保吸塑产品的质量也是有协助的。要是这些还无法解决问题的话，就只能从头制造上模，才干战胜变形的问题。

我国厚片吸塑成型机地位渐稳在塑料机械中，厚片吸塑成型机算是发展较为缓慢的一种，在厚板吸塑工业迅速发展的今天，厚片吸塑成型机使用领域日益扩大，其吸塑成型机的地位也愈加重要。目前，厚片吸塑用户大都采用台湾等进口机械生产。其节能、生产效率、而且高度厚片吸塑成为厚片吸塑成型机的发展瓶颈。特别在电动汽车快速发展的今天，节能轻巧、款式多样，对厚板吸塑件的开发应用就变得逐渐增多，吸塑件利用的潜在市场不断放大，预计在未来三年后每年将突破十亿元的产值。但对厚片吸塑工艺及后续加工的要求变得更加系统和规范。厚板吸塑成型机具有能一次成型大尺寸、外型较复杂、尺寸要求不的厚板吸塑，某方面能代替注塑、玻璃钢、金属外壳等等，吸塑模具具有制造成本低，开发周期短的优点。其成本只有厚板吸塑的1/10到1/20。被逐渐广泛应用于汽车内外饰、建材、包装、家用电器、文教卫浴、体育用品等人们日常生活各个领域。

厚片吸塑的工艺流程厚板吸塑也叫厚片吸塑，就是所谓的吸塑厚度超过2mm的板材，该工艺无法在全自动机器上吸塑成型，必须采用厚板材专用的半自动吸塑成型机加工生产的技术。厚片吸塑生产的大致流程如下：一般，厚片吸塑的生产工艺是从模具的制作和加工开始的。首先，根据客户的要求和样品规格制作好吸塑模具。一般条件下，选用石膏模打样，客户确定样品和工艺后，后面可以选用木模、铜模或铝模作模具等等。如果是包装盒类产品还需要在四周边上钻一些小孔，以便吸塑生产时，能将空气抽出，模具钻好孔后，还得将石膏模具进行加硬处理，加硬处理方法是使用浓明矾饱和液浸泡后晾干。等到大型吸塑模具处理干燥完全后，将模具装入真空室上层铁板上；然后根据模具大小，将塑料片载成适用规格尺寸；将此片材放入加热木柜内，使其完全固定好，再将木柜连同塑料片材置恒温炉上进行软化处理。大型吸塑的时候，需要将软化处理好的塑料片连同木柜一同置于真空室中，开动吸气开关使得真空室内空气被吸抽干净；待塑料片冷却后，就可以得到与模具相同的凹型包装或工艺模具。