

# 德州机床瑞博数控RB-343数控管螺纹车床

产品名称	德州机床瑞博数控RB-343数控管螺纹车床
公司名称	德州瑞博数控机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德州瑞博数控 型号:RB-343 主电机功率:18.5 ( kw )
公司地址	德州市新华工业园德州众力液压机具有限公司院内
联系电话	13969234688

## 产品详情

品牌	德州瑞博数控	型号	RB-343
主电机功率	18.5 ( kw )	加工尺寸范围	1000/1500/3000 ( mm )
工作形式	车	控制系统	KND
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

### rb-343数控管螺纹车床技术参数

本机床是石油、冶金工业加工管子、管螺纹的专用机床。主要承担管螺纹车削加工，能车削公制和英制的圆柱、圆锥管螺纹。此外，本机床也可承担普通车床的工作。非常适用于石油、冶金、化工、水电地质等部门加工各种套管(杆)、接头、钻杆等，机床正常加工精度可达it7，工件表面粗糙度可达ra1.6 μm。机床选用圆锥滚子轴承，保证主轴有足够的刚性，。机床可选择配置立式刀架或卧式刀架，具有转位快、刚性好等特点。机床同时配有电动卡盘，，提高加工效率。机床采用数控系统控制，精度高，可靠性好。，适于复杂的中小批零件和大批量精度要求一致性高的零件加工。

项目	单位	规格
最大车削长度(最大加工长度)	mm	1000/1500/3000
最大加工管子外径	mm	电动卡盘114-340
主轴通孔直径	mm	355
主轴转速级数	-	12
主轴转速范围	r/min	7-310
卡盘形式	-	标准配置:电动卡

刀架形式	-	立式四工位
快移速度x/z	m/min	4/6
加工精度	-	it7
工件表面粗糙度	$\mu\text{m}$	ra1.6
刀架转位重复定位精度	mm或	$\pm 0.003$
工件表面粗糙度	$\mu\text{m}$	ra1.6
床尾主轴直径（尾座套筒直径）	mm	100
床尾套筒行程	mm	250
主轴中心至导轨的高度	mm	450
主电机功率	kw	18.5
机床净重	kg	8500
机床轮廓尺寸（长×宽×高）	mm	3800×2100×2000