

# 重庆数控钢筋弯箍机螺纹 润湾钢筋弯箍机

产品名称	重庆数控钢筋弯箍机螺纹 润湾钢筋弯箍机
公司名称	邢台润湾机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北邢台高新技术产业开发区(邢家湾镇付北村村北)
联系电话	18733966686

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台润湾机械制造有限公司

### 数控钢筋调直弯箍机工作原理

数控弯箍机采用提高计算机数字控制，自动快速完成钢筋调直、定尺、弯箍、堵截。数控装置从内部存储器中掏出或接受输入装置送来的一段或几段数控加工程序，经由数控装置的逻辑电路或系统软件进行编译、运算和逻辑处理后，输出各种控制信息和指令，控制机床各部门的工作，使其进行划定的有序运动和动作。在进行操纵时，必需按照零件的外形尺寸的要求进行加工，也就是按照图形的轨迹加工，但输入的轨迹只有出发点和终点，这就需要我们进行轨迹插补，也就是在轨迹的出发点和终点坐标值之间进行数据化的密化，求出一系列的中间坐标值，并输出数据，这样才能更好的完成钢筋的加工。

### 钢筋弯箍机操作规程及注意事项：

- 1.弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数和机械速度。
- 2.严禁在弯曲钢筋的工作半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲的半成品应堆放整齐，吊钩不得朝上。

- 3.弯曲高硬度或低合金钢棒时，应按照机械铭牌上规定的标准极限直径，并更换相应的主轴。
- 4.操作中严禁更换主轴和改变角度及速度控制操作，也不得加油或拆卸。
- 5.作业完毕，清理现场，维修机械，动力锁箱。

#### 日常检查和维护：

- 1.启动机器前，请仔细检查机器各部分是否正常，连接螺栓是否紧固可靠。如果气管有泄漏，还应注意是否应定期用扳手检查各部分的紧固螺栓是否松动。
- 2.需要润滑的零件必须定期添加润滑油。
- 3.更换刀具或检修机械时，请切断电源，挂上检修板，确保安全。
- 4.及时清理机器，保持设备清洁。请在离开前切断电源并关闭电源开关。

#### 钢筋弯箍机的选购技巧不走弯路

1、选择一家厂家，先看看厂家的服务体系怎么样，数控钢筋弯箍机螺纹，现在很多人在购买设备时，会很注重服务体系，只有服务体系更完善，才能更好的解决问题。2、再就是数控钢筋弯曲中心的质量了，设备的质量是很多人注重的一方面，只有设备的质量有保证，才能满足人们的使用要求。3、还有就是厂家的度了，建议大家选择口碑好的厂家，这样的厂家生产的设备质量有保证，选对厂家才能选到合适的设备。

钢筋由两组主从动轮引入加工机，经过水平校直、笔直校直后，在扭头部分加工成型。两组自动轮之间由链轮联接，计量轮与光电编码器相连将钢筋进给的位移信息反馈给操作体系，一起扭头与角度传感器联接将改动角度信息反馈给操作体系。适用经济型数控钢筋弯箍机运用了微机编程控制，自动完毕钢筋定尺、调直、堵截、弯箍，快速、省人、省料、省地。微机编程控制的伺服电机传动，行为准确、乐音小，出产率高。可用盘算机输出近千种不同曲线，自动施行箍筋的成形，简练而快速，无浪费，可在狭隘区域作业。

重庆数控钢筋弯箍机螺纹-润湾钢筋弯箍机由邢台润湾机械制造有限公司提供。邢台润湾机械制造有限公司（[www.yc0319.com/](http://www.yc0319.com/)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！