郑州自动化灌装设备维修伺服控制系统厂家维修中心

产品名称	郑州自动化灌装设备维修伺服控制系统厂家维修中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

、以下参数（PA2、PA8、PA9）的设置方式

1、将PA0 改成1234；

2、根据以下说明依次修改相关参数，并确认；

3、恢复出厂设置（EEPOP→EE-1）。

4、重新上电。

二、根据电机铭牌设置匹配参数：PA2、PA8、PA9（电机铭牌说明参见1.2 节）

1、查看电机极对数PA2，是否与电机铭牌标注一致。

PA2=4：四对极电机

PA2=5：五对极电机

2、查看电机编码器类型参数PA8，是否与电机铭牌标注一致（括号内是电机型号中的编码器标识）。

PA8=0：（H）磁编1024 线

PA8=1：（P）磁编2500 线

PA8=2：（E）增量式省线2500 线

PA8=3：（K）增量式省线5000 线、（Q）磁编5000 线

3、查看电机电流参数PA9，是否与电机铭牌标注一致。

PA9 号参数 电机额定电流 PA9 号参数 电机额定电流