

PE粉.PE粉.PE粉.PE粉

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | PE粉.PE粉.PE粉.PE粉 |
| 公司名称 | 东莞市樟木头富临塑胶贸易商行 |
| 价格 | 13.00/KG |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头塑胶市场 |
| 联系电话 | 0769-87705006 13423449117 |

产品详情

PE粉.PE粉.PE粉.PE粉

PE粉,LDPE粉。LLDPE粉玻璃钢粉

PE粉说明书

玻璃钢用PE粉通过独特的加工方法制造，使其具有特殊的分子量分布和工艺性能，生产过程中不加任何添加剂。为产品表面处理、配方设计以及广大相关专业人员产品设计提供了确保满足最苛刻的应用条件的需要。其优点包括：完美的球状结构、均匀平均粒度以及卫生性。可以用于各种类型需要烯烃聚合物的产品应用中。

PE微粉在SMC、BMC和拉挤工艺中是一种特别有效的的基本添加剂。使用它具有以下优点：

- 1、控制收缩，比传统的低收缩剂添加量少，控制收缩，提高制品的尺寸稳定性；

2、能改善制品的外观，显著增加制品的光亮度；

能改进制品的耐低温性能；

3、能减少微裂纹的形成，能减少应力开裂，增加制品的韧性，显著降低制品的吸水率，大大减少生产过程中的废品损失，在拉挤工艺中，大大减少乃至消除生产过程中的结疤、掉渣、剥皮等现象。在玻纤含量低于50%时，仍能进行顺利的拉挤操作。对于大型或复杂型材拉挤中常出现的沟痕问题也能有很大的改善；

4、大大改善颜料及填料的分散性，使制品颜色均匀，表面细腻。这是它与传统低收缩剂相比的一大优势；

PE微粉与所有类型的SMC、BMC及拉挤原料相容。

PE微粉作为玻璃钢添加剂的用量

在SMC和BMC中，基于所生产的产品形状和颜料与填料类型，其添加量占配方成份的比例为1~8%；

在拉挤工艺中其添加量范围为树脂量的1~5%。对于薄壁制品，推荐典型的加入量为2~3%；对厚壁制品，推荐的加入量为3~5%；对于某些要求很光滑细腻表面的产品如窗框、工具手柄等，或者大型的及复杂型材，推荐的添加量为5~10%；

在使用PE微粉时请尽量不要使用其它类型的低收缩剂，以免影响制品的颜色均匀性

。在拉挤中，如果感到胶料粘度

粗粉、中粉、细粉、超细粉的运用在不同的要求中。在塑料粉末颗粒中，粗粉泛指5~60目的粉末，中粉指60~160目的粉末。细粉160目到300目，300目以上属于超细粉。但根据不同原料的易粉碎程度，粗、中、细、超细分类有所不同。对于一些化合物如碳酸钙来讲300目只能算是粗粉。超细又粒径均匀的塑料粉末克服了其他粉末颗粒缺点，涂层表面的均匀度，透光、反光性能的优越性，所以超细粉末颗粒在后续运用中越来越广泛。塑料粉末 - 形状要求 我们在不同生产工艺中对粉末颗粒又有形状要求，我们通常讲撕裂型粉末属于长条形或蝌蚪形，它的透光和反射光线性能会导致色泽不均匀。通过喷涂在金属或其他表面，会导致高低不平，高温烘烤后出现粘附力不均匀。通过撞击产生的粉末可以形容为石子形，就是最长端与最短端没有明显的差别。这种粉末颗粒能够均匀的通过喷枪口，减少对喷枪口的堵塞，雾化程度高，喷涂表面均匀，但交粗的粉末颗粒会影响喷涂表面的均匀度，同时影响反光、透光性能，从而影响外观与粘附力。通过整形的粉末颗粒我们可以得到象黄沙一样的圆形颗粒，就是将石子形状的颗粒通过整形工艺将菱角磨圆，或通过温度将菱角融化到颗粒整体中。这种粉末颗粒反光、透光、均匀度是一流的。它们是塑料粉末运用的未来。