

手袋检测标准，手袋检测机构

产品名称	手袋检测标准，手袋检测机构
公司名称	广东省国瑞企业管理服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座4楼
联系电话	13510994721 15899785958

产品详情

手袋检测标准

一：原物料品质要求

1. PU料粘合与柔韧性正常，轻微揉搓表面不会出现泛白断裂起泡等现象，PU料表面不能有折痕、裂痕、不脱层、纹路稳定，气味正常，无特殊刺鼻气味，同一块料不能有阴阳色（某些料有自然色和多色效果除外），同一个包各块料有色差,折痕的不能接受。
2. 布料要求面料平整不抽纱、结节、色差、牢度要达标，指甲刮后无明显印痕。
3. 里布织带要用白布反复摩擦多次，要达到无退色,无漂白，外观要达到无抽纱、断纱、缺纱、勾丝、反纱、大肚纱、断经、色差、污渍破洞、折痕起皱等现象。
4. 拉链[布料检验](#)同里布织带标准，试拉多次要无掉牙断牙损坏，牙链要求无掉牙、错位、扣合紧密、拉动无噪音、无漏镀等现象，拉头规格、拉片字母、颜色大小是否正确。
5. 五金表面裂痕、刮伤、凹凸不平不允许，披锋刮手、太明显不允许，表面氧化、污渍、变形、材质不符、针孔起泡、黑影、白斑、水纹、脱皮翘皮、LOGO不清晰不允许。
6. 塑料配件如插扣、勾扣等要进行强度破坏型测试，再看配件的尺寸、颜色、形状看是否能达到订单标准。
7. 需丝印的面料丝印有轮廓不清晰、锯齿状、重影、油点、漏点、透底、移位、掉色、印油粘连、几片料之间较大的色差不可接受，电压图案不清晰、歪斜，压痕过深过浅不接受。
8. 裁片：面料的纹路不统一、开反、有较大色差不可接受。

二：油边要求(参考文献)

三：台面品质要求(参考文献)

四：车工工艺要求(参考文献)

五：打五金工艺要求(参考文献)

六：包装工艺要求(参考文献)