

安全帽GB/T2811-2006检测公司，

产品名称	安全帽GB/T2811-2006检测公司，
公司名称	深圳市环测威检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井新桥街道新桥社区新和大道26号A栋1~2楼
联系电话	4008-707-283 15811815782

产品详情

安全帽GB/T2811-2006检测公司，安全帽GB/T2811-2006检测怎么办理？安全帽GB/T2811-2006检测的检测项目有哪些？为了加强安全帽的质量管理，减少工矿建筑等使用安全帽的企业的人员损伤。国家做出了一系列明文规定，要严格按照GB/T2811-2007《安全帽》、GB/T2812-2006《安全帽测试方法》标准生产及安全帽相关测试。

在此，对安全帽测试要求及方法做简单解读。安全帽GB/T2811-2006检测找环测威检测。

一、安全帽测试包括：耐冲击穿刺、侧向刚性、防静电、电绝缘性能、阴燃性能、下颚带强度和垂直佩戴高度等七项测试，紫外老化、高温预处理、低温预处理、浸水预处理四项预处理。

二、安全帽测试顺序遵循先做无损检测，后做破坏性测试。

1.外观检查；

2.尺寸检查；

3.防静电及电绝缘性能测试；

4.耐冲击穿刺及侧向刚性测试；

5.下颚带强度及阻燃性能测试；

三、安全帽测试方法：

(1) 安全帽预处理：

调温处理：按照测试要求，将安全帽分别放在 50 ± 2 摄氏度、 -10 ± 2 或 -20 ± 2 的温度调节箱中

放置3h.

紫外线照射预处理：采用标中提的的优先A法，安全帽放在紫外线照射箱中照射 $400\text{h} \pm 4\text{h}$ ，取出后在实验室环境中放置4h.

浸水处理：将安全帽放在温度为 $20 \pm 2\text{C}$ 的新鲜自来水槽里、完全浸泡3h.

(2) 安全帽防静电测试 (GB/T2812-2006安全帽测试方法)

- 1、测定安全帽防静电性能时，需要室内恒温恒湿
- 2、测试前安全帽要不小于24h的预处理
- 3、在被测试安全帽较平坦的部位平行贴敷两条电极：电极长度： $100\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 电极宽度： $1\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ 间距为 $10\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 电极应平行放置电极材料为金属箔。
- 4、电极与安全帽之间用阻值 $<1\text{K}\Omega$ 的导电胶粘接
- 5、将高阻计的测量端接至电极，读取高阻计显示的电阻值
- 6、交换电极重复测量一次
- 7、记录显示数值；两次测量读数的平均值即为实际测得的表面电阻率

(3) 安全帽电绝缘性能测试 (GB/T2812-2006安全帽测试方法) 在进行此项测试之前，需对安全帽进行浸水预处理，测试方法有三种，优先选择方法2和3.

方法1：将安全帽放在头模上，将头箍锁紧；将探头接触安全帽外表面的任意一处，顶端为半琢形；在头模和探头之间施加交流测试电压，调整测试电压在1min内将电压增加至 $1200\text{V} \pm 25\text{V}$ ，保持15s；重复进行测试，每顶安全脂测试10个点。记录泄漏电流的大小及可能的击旁现象。

方法2：将安全帽倒放在合适的容器中，在容器和帽壳中注入3g/L的氯化钠溶液，直至溶液面距帽壳边缘10mm为止。将电极分别放入帽壳内外的溶液中，调整测试电压在1min内增加至 $1200\text{V} \pm 25\text{V}$ ，保持15s。记录泄漏电流的大小及可能的击穿现象。

方法3：用两个探头接触安全帽外表面上任意两点并施加电压，两点间的距离不小于20mm。调整测试电压在1min内增加至 $1200\text{V} \pm 25\text{V}$ ，保持15s；测量安全帽表面两点间的泄漏电流，重复进行测试，每顶安全帽测试10个点，记录泄漏电流的大小及可能的击旁现。

(4) 安全帽耐冲击穿刺测试 (GB/T2812-2006安全帽测试方法) 冲击吸收性能测试方法：安全帽的佩戴高度选择合适的头模；按照安全帽的说明书调整安全帽到正常使用状态，将安全帽正常佩戴在头模上，保证唱箍与头模的接触为自然佩戴状态且稳定，调整落锤的轴线同传感器的轴线重合，调整落锤的高度为 $1000\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ；依次对经浸水、高温、低温、紫外线照射预处理的安全帽进行测试。记录冲击值，准确到1N。

耐穿刺性能测试方法：安全帽的佩戴高度选择合适的头模；按照安全帽的说明书调整安全帽到正常的使用状态，将安全帽正常佩戴在头模上，保证帽箍与头模的接触为自然佩戴状态且稳定，调整穿刺锥的轴线使其穿过安全帽唱顶中心直径100mm范围内结构最薄弱处，调整穿刺锥尖至唱顶接触点的高度为 $1000\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，依次对经浸水、高温、低温、紫外线照射预处理的安全帽进行测试，观察通电显示装置和安全帽的破坏情况，记录旁刺结果。

(5) 安全帽侧向刚性、下须带强度测试

将安全帽侧放在两平板之间，帽沿在外并尽可能靠近平板，测试机通过平板向安全帽加压，在平板的垂直方向施加30N的力，保持30s，记录此时平板的间距为Y1，然后以100N/min的速度加载直至430N，保持30s，记录此时平板的间距为Y2，以100N/min的速度将载荷降至25N，然后立即以100N/min的速度将载荷增加到30N，并保持30s，记录此时平板的间距为Y3，测量值应精确到1mm，并记录可能出现的破坏现象，计算Y2与Y1的差值为最大变形，计算Y3与Y1的差值为残余变形。

(6) 安全帽阻燃性能测试

测试应在通风橱中进行，使用经高温冲击测试后的安全帽按照正常佩戴时的方向夹持在支架上，使帽壳的侧面对准火焰喷射头，调节火焰喷射头轴线通过帽壳的轴线并在帽壳边缘上方 $50\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 处，避开通气孔；调节支架的位置，使安全帽的测试区域同火焰喷射头的端面距离为 $45\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，然后移开；打开气量调节阀，调整火焰长度为 $50\text{mm} \pm 2\text{mm}$ ，保证火焰至少有15mm的蓝色火焰；将支架移到前面确定的位置，火焰作用在帽壳上10s，切断气源。记录续燃时间及可能的穿透现象，准确到0.15。

本公司提供的安全帽检测试验机严格按照GB/T2811-2007《安全帽》及GB/T2812-2006《安全帽测试方法》标准生产。